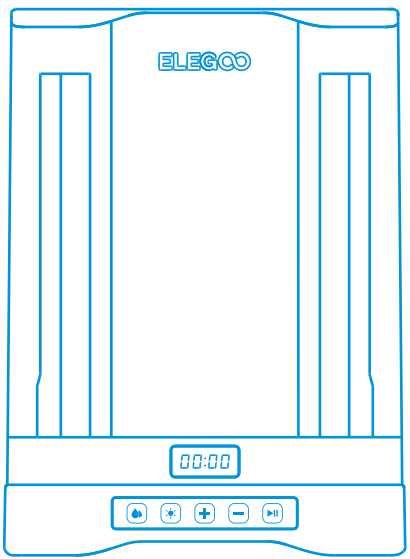
V1

ELEGOO

Mercury 3.0 Plus Washing And Curing Machine



User Manual
Manual de instrucciones
Manuel utilisateur
Manuale utente Benutzerhandbuch
Benutzerhandbuch
ユーザーマニュアル

Contents

English ---------- 01

Deutsch ---------- 17

Français ---------- 33

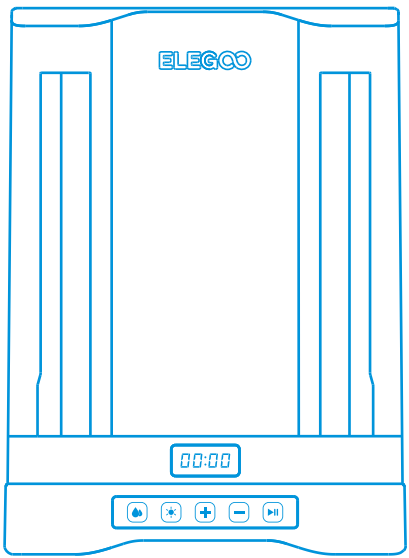
Italiano ---------- 49

Español ---------- 65

日本語 ---------- 81

ELEGOO

Mercury 3.0 Plus Washing And Curing Machine



User Manual

After receiving the product, please confirm whether the equipment is intact and the accessories are complete. If there is any damage or missing, please timely contact us at 3dp@elegoo.com. (To ensure the performance of each product, each product will undergo strict tests before leaving the factory. There may be some slight scratches when you receive the product, which is normal, please rest assured to use.)

● Please keep the Wash & Cure Machine and its accessories out of the reach of children.

● After prolonged use of the curing chamber, the surface temperature of the machine will increase, which is a normal phenomenon.

● Please keep the original packaging box for 30 days for return/exchange (only ELEGOO original packaging boxes are accepted).

● Excessive curing can cause the model to turn yellow. Please adjust the curing time appropriately to ensure optimal curing results.

● Please use 95% (or higher) ethyl alcohol or isopropyl alcohol to wash your model unless you are using water washable resin.

● Do not directly place the model in the cleaning bucket for cleaning. Use a cleaning basket instead.

● Add an appropriate amount of cleaning solution to the cleaning bucket to avoid overflow. Always close the bucket lid after use.

● Please wash and dry the model before curing. Neglecting this step may lead to white residues on the model's surface and potential issues such as stickiness or cracking.

● During the washing process, ensure that the cleaning bucket contains an adequate amount of cleaning solution. Regularly filter or replace the cleaning solution and clean the cleaning bucket to prevent the impeller from jamming or damaging the machine.

● If you have any problems with the machine, please contact us at 3dp@elegoo.com. Please do not disassemble or modify the Mercury 3.0 Plus Washing And Curing Machine by yourself, otherwise, the warranty will expire.

Contents

Packing List ---- 05

Machine Introduction ---- 06

Machine Tech Specs ---- 07

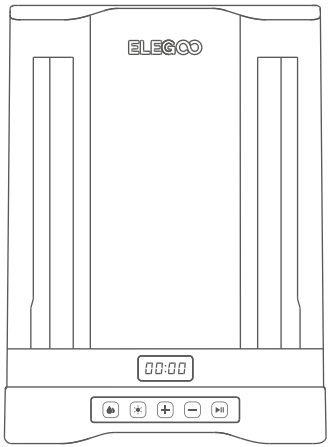
Product Overview ---- 08

Washing Mode Operation Steps ---- 09

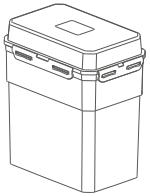
Curing Mode Operation Steps ---- 12

Routine Maintenance ---- 13

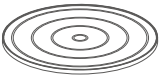
FAQ ---- 15



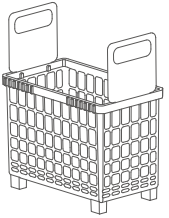
Mercury 3.0 Plus
Washing And Curing Machine



Cleaning Bucket



Curing Turntable



Cleaning Basket



Adjustable Bracket ×2



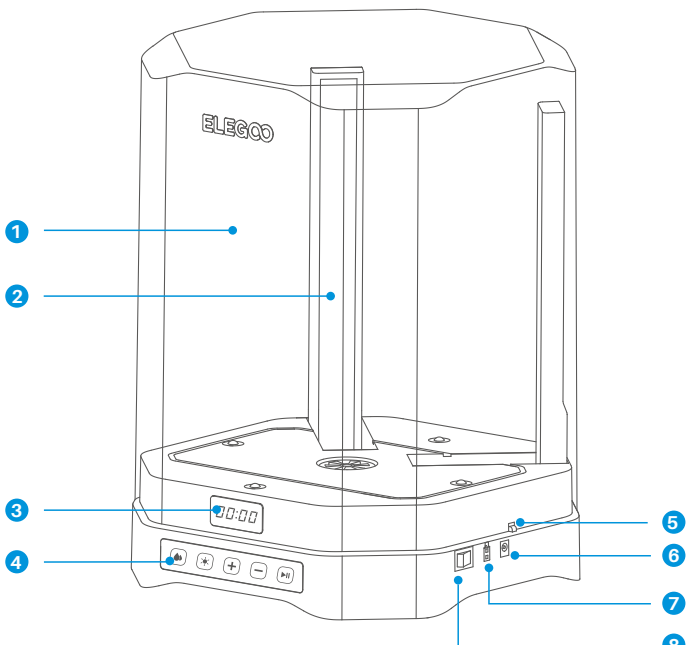
User Manual



Tools



Power Adapter



1 Anti-UV Cover

2 UV Lamp Column

3 Display Screen

4 Control Panel

5 Sensor

6 DC Socket

7 Expansion Port

8 Switch

Machine Parameter

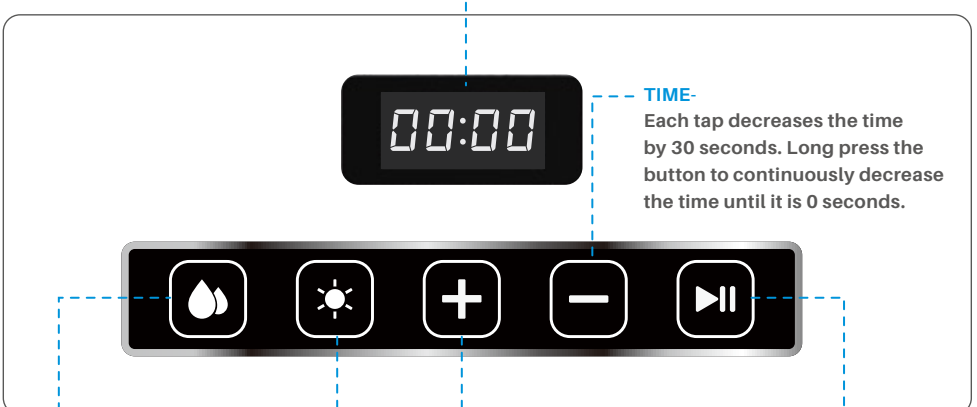
- Control Method: Touch Button
- Power Requirements: 100-240V 50/60Hz 24V 2.5A

Machine Specification

- Dimension: 302.5mm(L)*302.5mm(W)*412.5mm(H)
- Package Size: 379mm(L)*379mm(W)*497mm(H)
- Gross Weight: 6.3KG
- Net Weight: 4.7KG

Washing and Curing Specification

- Maximum Washing Volume: 214mm (L)*135mm (W)*180mm (H) (with build plate)
  230mm (L)*135mm (W)*260mm (H) (without build plate)
- Maximum Curing Size: ∅250mm*290mm(H)
- Time Setting: 0-30 minutes
- Curing Time Setting: For models with a diameter smaller than 30mm, it is recommended to set the curing time to 2 minutes. If the model structure is complex, it is advised to increase the curing time accordingly.


Time Display
Display the washing/curing time
Time setting range: 0-30 minutes
00:00
TIME-
Each tap decreases the time by 30 seconds. Long press the button to continuously decrease the time until it is 0 seconds.
WASH
CURE
TIME+
Each tap increases the time by 30 seconds.Long press the button to continuously get the time increase and the maximum time is 30 minutes.
ON/OFF

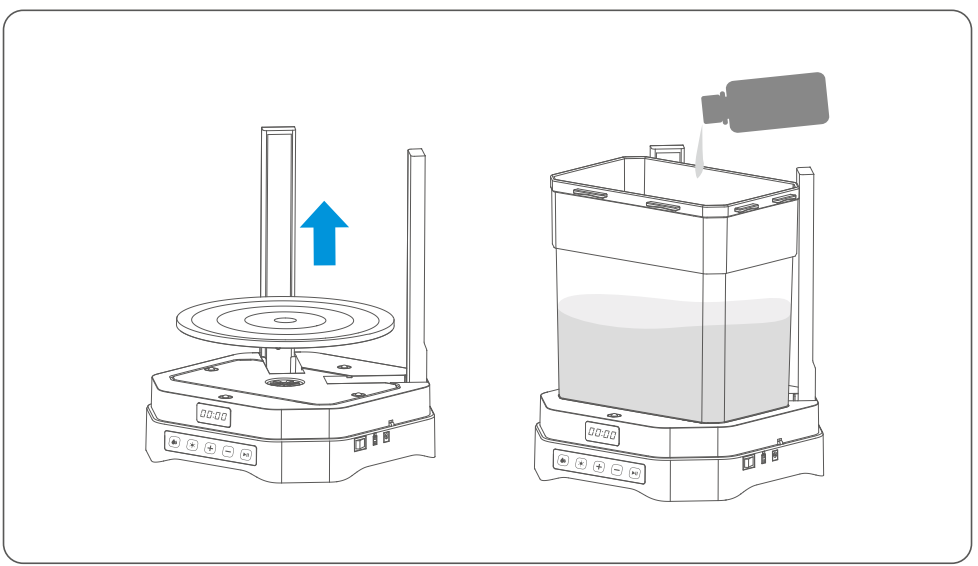
Washing Mode Operation Steps

The Mercury 3.0 Plus Washing And Curing Machine has "Washing Mode" and "Curing Mode." Please connect the power and turn on the power switch before use.

1. Washing Mode

1.1 Switch the machine to washing mode by touching " " on the control panel.

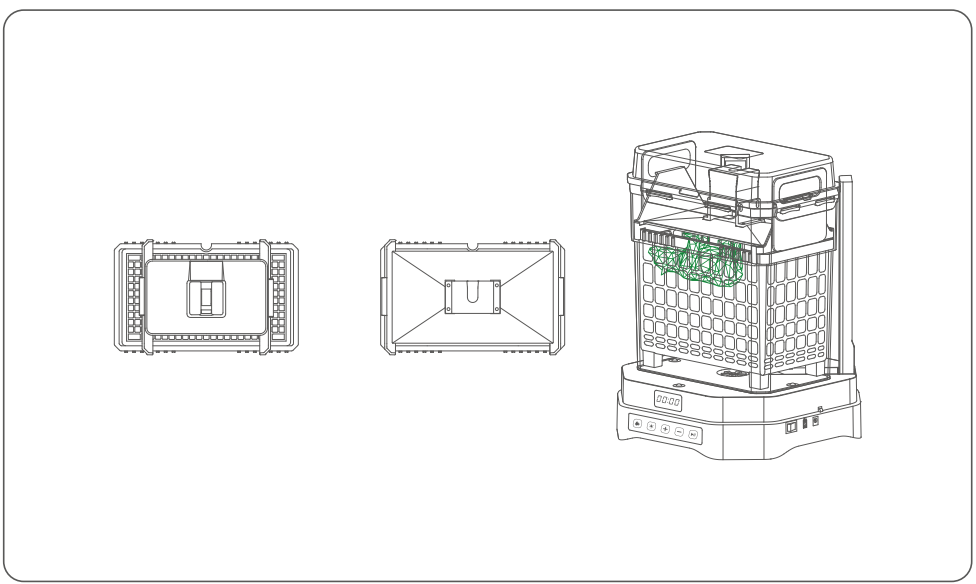
1.2 Place the cleaning bucket in the positioning groove on the machine platform (remove the turntable in advance) and open the sealed lid of the cleaning bucket. Add an appropriate amount of cleaning solution. (See Picture 1)



(Picture 1)

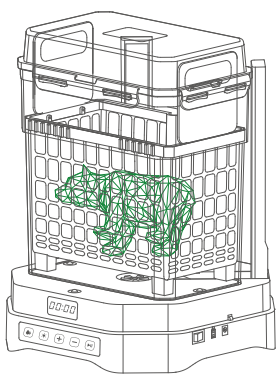
1.3 Placing models: With build plate and without build plate

1.3.1 Placing models with a build plate: Put the cleaning basket into the cleaning bucket (place the adjustable brackets in the corresponding protrusions on the side of the cleaning basket in advance). Place the model (size smaller than or equal to 214mm(L)*135mm(W)*180mm(H)) on the adjustable brackets together with the build plate. Adjust the positions of the brackets manually to fit different-sized build plates (10-inch or smaller, with a maximum model height of 180mm on the build plate). Then cover the bucket lid. (See Picture 2)



(Picture 2)

1.3.2 Placing models without a build plate: Put the cleaning basket into the cleaning bucket (remove the adjustable brackets from the cleaning basket). Remove the model from the build plate (model size smaller than or equal to 230mm(L)*135mm(W)*260mm(H)) and place it in the cleaning basket. Then cover the bucket lid. (See Picture 3)



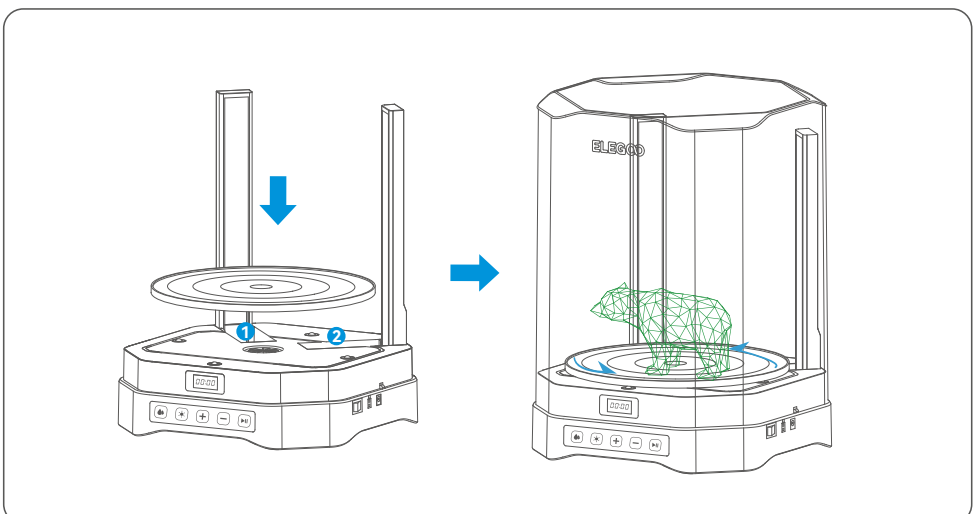
(Picture 3)

1.4 Use the " + " or " − " buttons to set the washing time and touch " ▶II " to start cleaning the model.
1.5 After cleaning is completed, the machine will emit a prompt sound. Take out the model for air drying, remove the cleaning bucket, and seal it with the lid (the cleaning solution can be used multiple times). If the cleaning solution splashes onto the machine surface, clean it promptly to avoid it flowing into the internal components and causing a short circuit.

2. Curing Mode

2.1 Switch the machine to curing mode by touching the " ☀ " on the panel.

2.2 Remove the protective film from the reflective mirrors(❶ ❷) on both sides of the platform. Place the turntable on the central positioning groove of the machine (remove the cleaning bucket in advance). (See Picture 4)



(Picture 4)

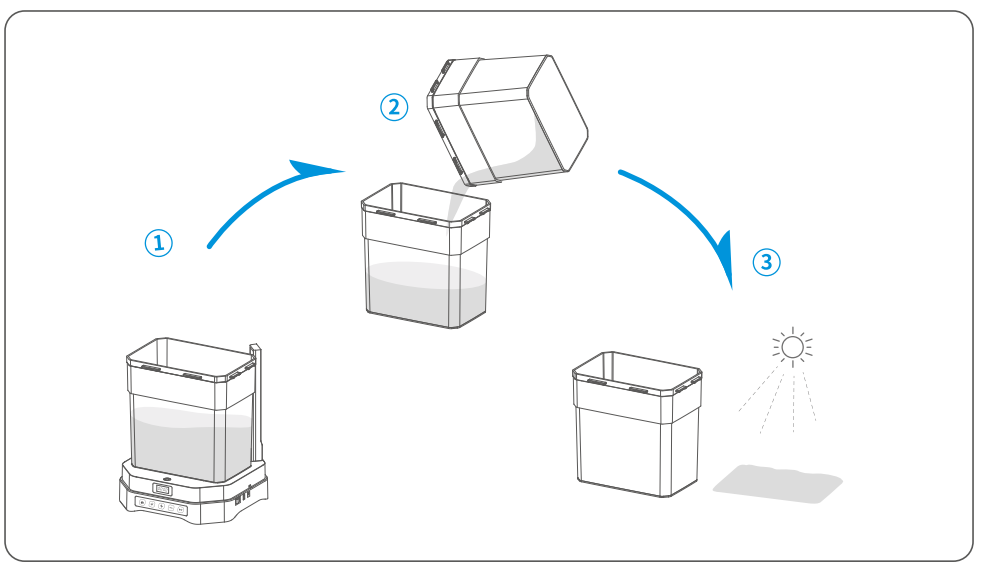
2.3 Place the model in the center of the turntable.

2.4 Cover the anti-UV cover. Use the " + " or " − " buttons to set the curing time and touch " ▶II " to start curing the model. Slight shaking is normal during curing due to the slow rotation speed of the turntable.

2.5 After curing is completed, the machine will emit a prompt sound.

1. Recycling the Cleaning Solution

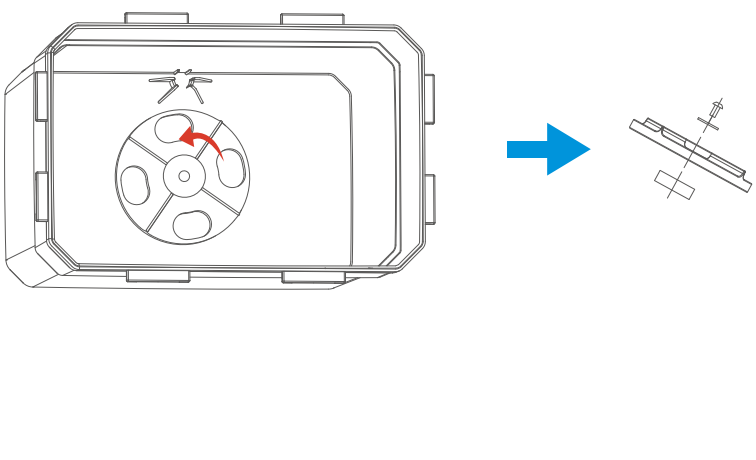
When the cleaning solution in the bucket becomes difficult to clean the models after multiple uses, you need to filter the cleaning solution and clean the cleaning bucket. Let the cleaning solution settle for about 10 hours to allow the solid particles to sink to the bottom of the bucket. Then, slowly pour the upper layer of clear cleaning solution into another storage container, and clean the sediment left at the bottom of the bucket (the sediment will transform into ordinary solid waste when exposed to sunlight) (See Picture 5). If necessary, remove the impeller from the bucket for cleaning.



(Picture 5)

2. Cleaning the Impeller of the Cleaning Bucket

After using the cleaning bucket for a period of time, the impeller at the bottom may experience abnormal rotation due to sediment buildup. In this case, the impeller needs to be removed for cleaning. (See Picture 6)



(Picture 6)

1. Machine not working in curing mode.

The anti-UV cover is not properly closed. Please close the cover and try again.

Poor power connection. Please unplug the power cord and plug it back in, then try again.

2. Model turns white after cleaning or curing.

The model was not air-dried before curing. Please wait for the model surface to dry before curing.

The cleaning solution has been used too many times or the alcohol concentration is insufficient.

For better cleaning results, please replace the cleaning solution or use 95% (or higher) isopropyl alcohol.

3. The impeller of the cleaning bucket does not rotate during operation.

The impeller may be obstructed by foreign objects. Please remove the impeller for cleaning and try again.

There is too much sediment in the cleaning solution. Clean the sediment in the cleaning solution or replace the cleaning solution, then try again.

4. Unusual noises from the cleaning bucket during operation.

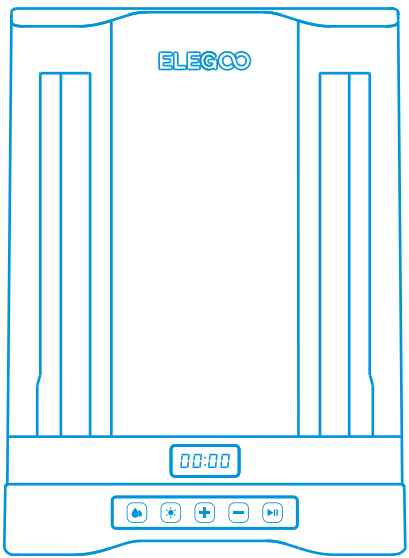
The fixing screws of the impeller may be loose. Please use a tool to tighten the screws.

● Telephone--0755-21005141
● Mailbox--3dp@elegoo.com
● Website--www.ELEGOO.com
● Address--101, No.30 Dahe Industrial Park,
Guancheng Community, Guanhu Street,
Longhua District, Shenzhen, China

ELEGOO

ELEGOO

Mercury 3.0 Plus Wasch- und Aushärtungsmaschine



Benutzerhandbuch

Bitte bestätigen Sie nach Erhalt des Produkts, ob das Gerät intakt und das Zubehör vollständig ist. Wenn es Schäden gibt oder fehlt, wenden Sie sich bitte rechtzeitig an unsunter 3dp@elegoo.com. (Um die Leistung jedes Produkts sicherzustellen, wird jedes Produkt strengen tests unterzogen, bevor es das Werk verlässt. Es kann zu leichten Kratzern kommen, wenn Sie das Produkt erhalten, was normal ist, bitte seien Sie versichert, dass Sie es verwenden.)

● Bitte bewahren Sie die Maschine und ihr Zubehör außerhalb der Reichweite von Kindern auf.

● Nach längerem Gebrauch der Aushärtungskammer steigt die Oberflächentemperatur der Maschine an, was ein normales Phänomen ist.

● Bitte bewahren Sie die Originalverpackung 30 Tage lang für die Rückgabe/den Umtausch auf (nur ELEGOO -Originalverpackungskartons werden akzeptiert).

●Übermäßiges Aushärten kann dazu führen, dass das Modell gelb wird. Bitte passen Sie die Aushärtungszeit entsprechend an, um optimale Aushärtungsergebnisse zu gewährleisten.

● Bitte verwenden Sie 95% (oder höher) Ethylalkohol oder Isopropylalkohol, um Ihr Modell zu waschen, es sei denn, Sie verwenden wasserwaschbares Harz.

● Legen Sie das Modell nicht direkt zur Reinigung in den Reinigungseimer. Verwenden Sie stattdessen einen Reinigungskorb.

● Geben Sie eine angemessene Menge Reinigungslösung in den Reinigungseimer, um ein Überlaufen zu vermeiden. Schließen Sie nach Gebrauch immer den Eimerdeckel.

● Bitte waschen und trocknen Sie das Modell vor dem Aushärten. Wenn Sie diesen Schritt vernachlässigen, kann dies zu weißen Rückständen auf der Oberfläche des Modells und zu potenziellen Problemen wie Klebrigkeit oder Rissbildung führen.

● Stellen Sie während des Waschvorgangs sicher, dass der Reinigungseimer eine ausreichende Menge Reinigungslösung enthält. Filtern oder ersetzen Sie die Reinigungslösung regelmäßig und reinigen Sie den Reinigungseimer, um zu verhindern, dass sich das Laufrad verklemmt oder die Maschine beschädigt.

● Wenn Sie Probleme mit dem Gerät haben, wenden Sie sich bitte an uns unter 3dp@elegoo.com. Bitte zerlegen oder modifizieren Sie die Mercury 3.0 Plus Wasch- und Aushärtungsmaschine nicht selbst, da sonst die Garantie erlischt.

Lieferumfang ---- 21

Einführung in die Maschine ---- 22

Technische Daten der Maschine ---- 23

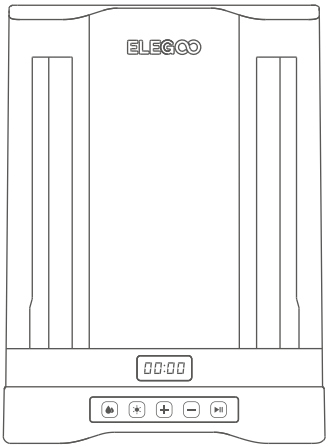
Produktübersicht ---- 24

Betriebsschritte im Waschmodus ---- 25

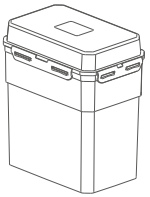
Betriebsschritte im Aushärtungsmodus ---- 28

Routinemäßige Wartung ---- 29

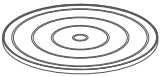
FAQ ---- 31



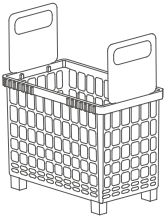
Mercury 3.0 Plus
Wasch- und Aushärtungsmaschine



Reinigungseimer



Aushärtungs-Drehteller



Reinigungskorb



Verstellbare Halterung ×2



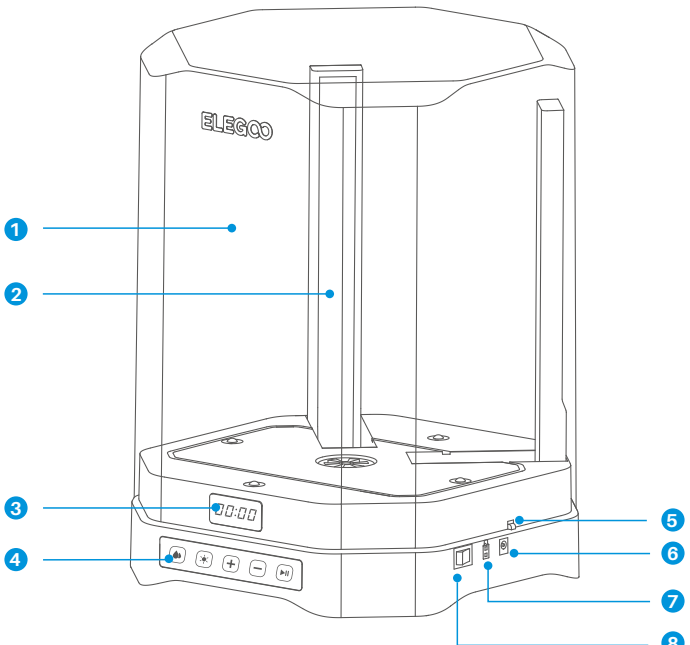
Benutzerhandbuch



Werkzeuge



Netzteil



1 Anti-UV-Abdeckung

2 UV-Lampen-Säule

3 Bildschirm

4 Schalttafel

5 Sensor

6 DC-Buchse

7 Erweiterungsanschluss

8 Schalter

Maschinen Parameter

- Steuerungsmethode: Touch-Taste
- Strombedarf: 100-240 V 50 / 60 Hz 24 V 2,5 A

Maschinen Spezifikation

- Abmessung: 302,5 mm (L) * 302,5 mm (B) * 412,5 mm (H)
- Paketgröße : 379 mm (L) * 379 mm (B) * 497 mm (H)
- Bruttogewicht : 6,3 kg
- Nettogewicht: 4,7 kg

Wasch and Aushärtungs Spezifikation

- Maximales Waschvolumen: 214 mm (L) * 135 mm (B) * 180 mm (H) (mit Bauplatte)
  230 mm (L) * 135 mm (B) * 260 mm (H) (ohne Bauplatte)
- Maximale Aushärtungsgröße: ∅ 250 mm * 290 mm (H)
- Zeiteinstellung: 0-30 Minuten
- Einstellung der Aushärtungszeit: Für Modelle mit einem Durchmesser von weniger als 30 mm wird empfohlen, um die Aushärtungszeit auf 2 Minuten einzustellen. Wenn die Modellstruktur komplex ist, wird empfohlen, die Aushärtungszeit entsprechend zu verlängern.

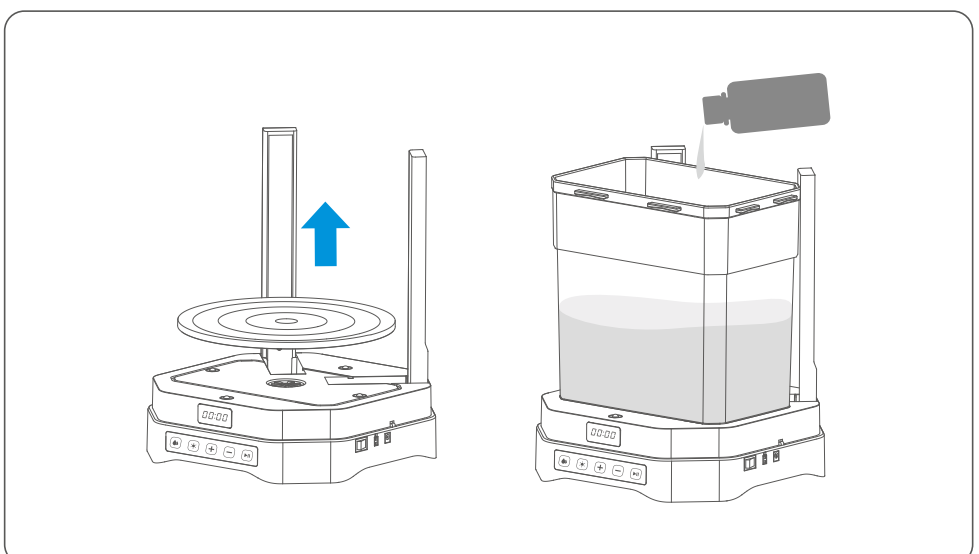

Zeitanzeige
Anzeige der Wasch-/Aushärtungszeit
00:00
ZEIT-
Jedes Tippen verkürzt die Zeit um 30 Sekunden. Drücken Sie lange auf die Taste zum kontinuierlichen
Waschen
Härten
ZEIT+
Jedes Tippen erhöht die Zeit um 30 Sekunden. Drücken Sie lange auf die Taste, um die Zeiterhöhung kontinuierlich zu erhalten, und die maximale Zeit beträgt 30 Minuten.
Ein/Aus

Die Mercury 3.0 Plus Wasch- und Aushärtungsmaschine verfügt über "Waschmodus" und "Aushärtungsmodus". Bitte schließen Sie die Stromversorgung an und schalten Sie den Netzschalter vor dem Gebrauch ein.

1. Waschmodus

1.1 Schalten Sie die Maschine in den Waschmodus, indem Sie " " auf dem Bedienfeld.

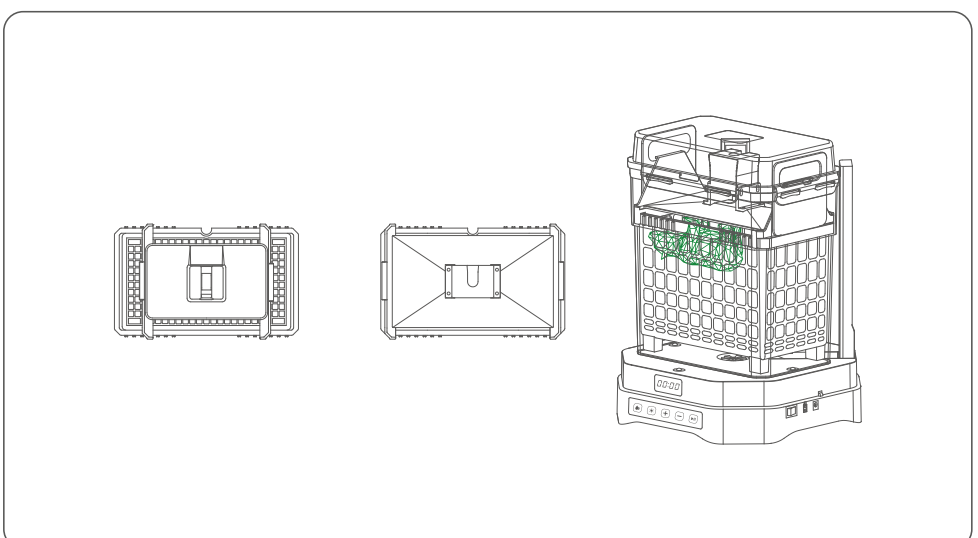
1.2 Setzen Sie den Reinigungseimer in die Positionierungsnut auf der Maschinenplattform (entfernen Sie den Drehteller vorher) und öffnen Sie den versiegelten Deckel des Reinigungseimers. Fügen Sie eine angemessene Menge Reinigungslösung hinzu. (Siehe Bild 1)



(Bild 1)

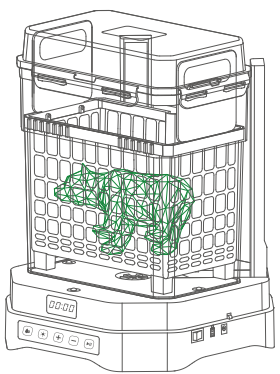
1.3 Modelle platzieren: Mit Bauplatte und ohne Bauplatte

1.3.1 Modelle mit Bauplatte platzieren: Setzen Sie den Reinigungskorb in den Reinigungseimer (setzen Sie die verstellbaren Halterungen vorher in die entsprechenden Vorsprünge an der Seite des Reinigungskorbs). Platzieren Sie das Modell (Größe kleiner oder gleich 214 mm (L) * 135 mm (B) * 180 mm (H)) zusammen mit der Bauplatte auf den verstellbaren Halterungen. Passen Sie die Positionen der Halterungen manuell an unterschiedlich große Bauplatten an (10 Zoll oder kleiner, mit einer maximalen Modellhöhe von 180 mm auf der Bauplatte). Decken Sie dann den Eimerdeckel ab. (Siehe Bild 2)



(Bild 2)

1.3.2 Modelle ohne Bauplatte platzieren: Setzen Sie den Reinigungskorb in den Reinigungseimer (entfernen Sie die verstellbaren Halterungen vom Reinigungskorb). Entfernen Sie das Modell von der Bauplatte **(Modellgröße kleiner oder gleich 230 mm (L) * 135 mm (B) * 260 mm (H))** und legen Sie es in den Reinigungskorb. Decken Sie dann den Eimerdeckel ab. **(Siehe Bild 3)**



(Bild 3)

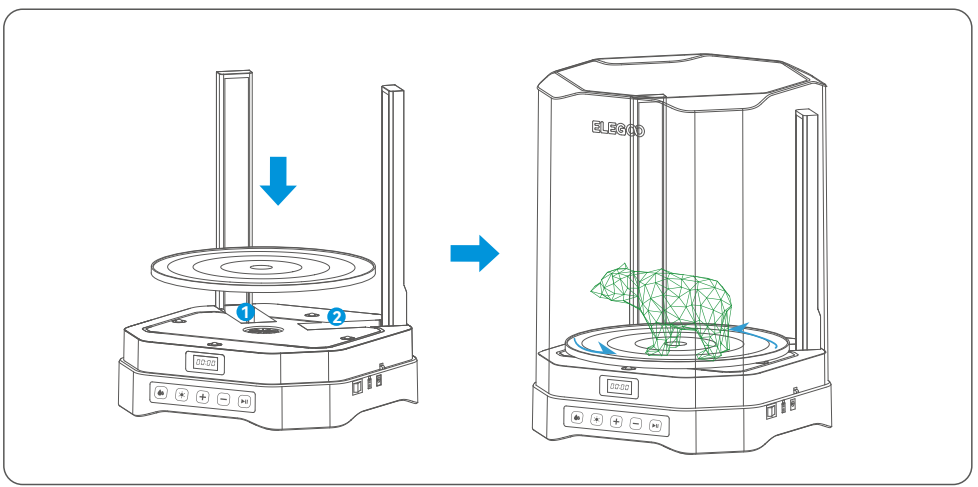
1.4 Verwenden Sie die Funktion " + " oder " − " Tasten zum Einstellen der Waschzeit und zum Berühren " ⏯ ", um mit der Reinigung des Modells zu beginnen.

1.5 Nach Abschluss der Reinigung gibt die Maschine einen prompten Ton aus. Nehmen Sie das Modell zum Lufttrocknen heraus, entfernen Sie den Reinigungseimer und verschließen Sie ihn mit dem Deckel (die Reinigungslösung kann mehrmals verwendet werden). Wenn die Reinigungslösung auf die Maschinenoberfläche spritzt, reinigen Sie sie umgehend, um zu vermeiden, dass sie in die internen Komponenten fließt und einen Kurzschluss verursacht.

2. Aushärtungsmodus

2.1 Schalten Sie die Maschine in den Aushärtungsmodus, indem Sie die Taste " ☀ " auf dem Panel.

2.2 Entfernen Sie die Schutzfolie von den reflektierenden Spiegeln (❶ ❷) auf beiden Seiten der Plattform. Setzen Sie den Drehteller auf die zentrale Positioniernut der Maschine (entfernen Sie den Reinigungseimer vorher). (Siehe Bild 4)



(Bild 4)

2.3 Platzieren Sie das Modell in der Mitte des Drehtellers.

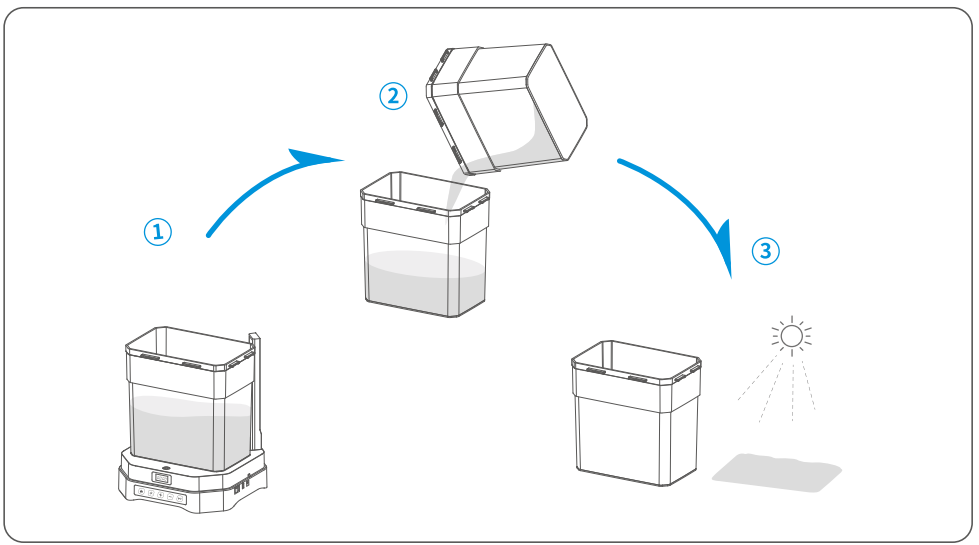
2.4 Decken Sie die Anti-UV-Abdeckung ab. Verwenden Sie die Funktion " + " oder " − " Tasten zum Einstellen der Aushärtungszeit und zum Berühren " ▶II ", um mit der Aushärtung des Modells zu beginnen. Leichte Erschütterungen sind während der Aushärtung aufgrund der langsamen Drehzahl des Drehtellers normal.

2.5 Nach Abschluss der Aushärtung gibt die Maschine einen prompten Ton aus.

1. Recycling der Reinigungslösung

Wenn die Reinigungslösung im Eimer nach mehrmaligem Gebrauch schwer zu reinigen ist, müssen Sie die Reinigungslösung filtern und den Reinigungseimer reinigen. Lassen Sie die Reinigungslösung etwa 10 Stunden einwirken, damit die festen Partikel auf den Boden des Eimers sinken können. Gießen Sie dann langsam die obere Schicht der klaren Reinigungslösung in einen anderen Vorratsbehälter und reinigen Sie das Sediment am Boden des Eimers

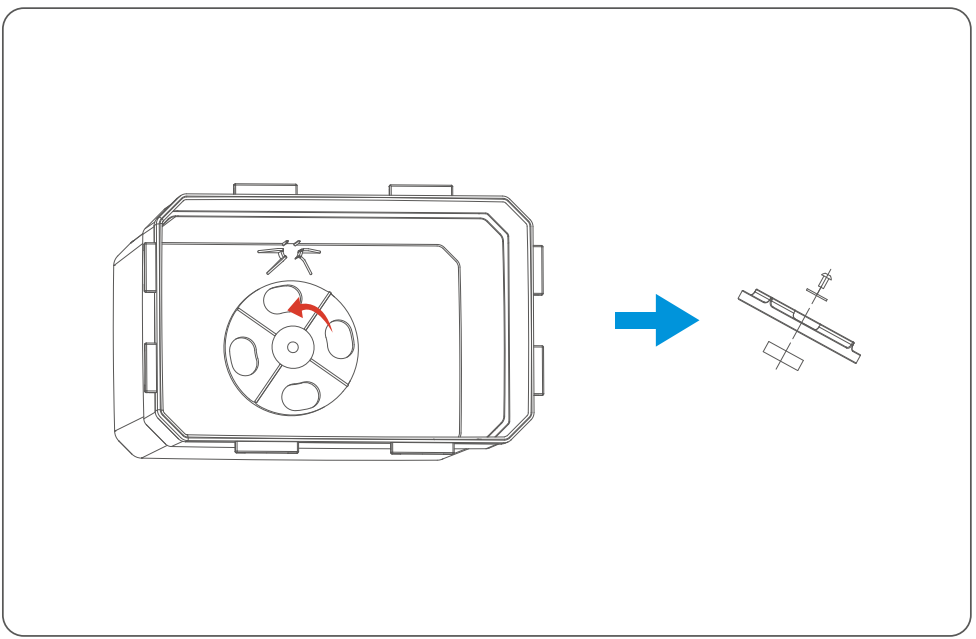
(Das Sediment verwandelt sich in gewöhnlichen festen Abfall, wenn es dem Sonnenlicht ausgesetzt wird) (Siehe Bild 5). Entfernen Sie ggf. das Laufrad zur Reinigung aus dem Eimer.



(Bild 5)

2. Reinigen des Laufrads des Reinigungseimers

Nach längerem Gebrauch des Reinigungseimers kann das Laufrad am Boden aufgrund von Sedimentablagerungen eine abnormale Rotation erfahren. In diesem Fall muss das Laufrad zur Reinigung entfernt werden. (Siehe Bild 6)



(Bild 6)

1. Maschine arbeitet nicht im Aushärtungsmodus.

Die Anti-UV-Abdeckung ist nicht richtig geschlossen. Bitte schließen Sie die Abdeckung und versuchen Sie es erneut.Schlechte Stromverbindung. Bitte ziehen Sie das Netzkabel ab, stecken Sie es wieder ein und versuchen Sie es erneut.

2. Das Modell wird nach dem Reinigen oder Aushärten weiß.

Das Modell wurde vor dem Aushärten nicht an der Luft getrocknet. Bitte warten Sie, bis die Modelloberfläche getrocknet ist, bevor Sie sie aushärten. Die Reinigungslösung wurde zu oft verwendet oder die Alkoholkonzentration ist unzureichend.Für bessere Reinigungsergebnisse ersetzen Sie bitte die Reinigungslösung oder verwenden Sie 95% (oder höher) Isopropylalkohol.

3. Das Laufrad des Reinigungseimers dreht sich während des Betriebs nicht.

Das Laufrad kann durch Fremdkörper blockiert werden. Bitte entfernen Sie das Laufrad zur Reinigung und versuchen Sie es erneut. Es befindet sich zu viel Sediment in der Reinigungslösung. Reinigen Sie das Sediment in der Reinigungslösung oder ersetzen Sie die Reinigungslösung, und versuchen Sie es erneut.

4. Ungewöhnliche Geräusche aus dem Reinigungseimer während des Betriebs.

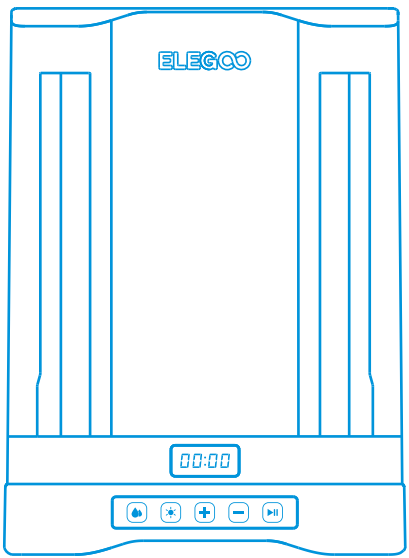
Die Befestigungsschrauben des Laufrads können locker sein. Bitte verwenden Sie ein Werkzeug, um die Schrauben festzuziehen.

● Telefon--0755-21005141
● Mail--3dp@elegoo.com
● Webseite--www.ELEGOO.com
● Addresse--101, No.30 Dahe Industrial Park,
Guancheng Community, Guanhu Street,
Longhua District, Shenzhen, China

ELEGOO

ELEGOO

Mercury 3.0 Plus
Machine de nettoyage et polymérisation



Mode d'emploi

Après réception du produit, veuillez vérifier que l'équipement est intact et que les accessoires sont complets. En cas de dommages ou de pièces manquantes, veuillez nous contacter le plus rapidement possible en écrivant à 3dp@elegoo.com. (Afin de garantir le bon fonctionnement de chaque produit, celui-ci est soumis à des tests stricts avant de quitter l'usine. Il peut y avoir quelques légères rayures à la réception du produit, ce qui est normal, vous pouvez l'utiliser en toute tranquillité).

●Gardez la machine de nettoyage et polymérisation et ses accessoires hors de portée des enfants.

●Après une utilisation prolongée de la chambre de polymérisation, la température de surface de la machine augmente, ce qui est un phénomène normal.

●Conservez la boîte d'emballage d'origine pendant 30 jours pour un retour/échange (seules les boîtes d'emballage d'origine ELEGOO sont acceptées).

●Un temps de polymérisation excessif peut entraîner le jaunissement du modèle. Veuillez ajuster le temps de polymérisation de manière appropriée afin d'obtenir des résultats optimaux.

●Veuillez utiliser de l'alcool éthylique ou de l'alcool isopropylique à 95 % (ou plus) pour laver votre modèle, à moins que vous n'utilisiez une résine lavable à l'eau.

●Ne placez pas directement le modèle dans le bac de nettoyage pour le nettoyer. Utilisez plutôt un panier de nettoyage.

●Ajoutez une quantité appropriée de solution de nettoyage dans le bac de nettoyage afin d'éviter tout débordement. Fermez toujours le couvercle du bac après utilisation.

●Veuillez laver et sécher le modèle avant de le polymériser. Si vous négligez cette étape, vous risquez de voir apparaître des résidus blancs sur la surface du modèle et des problèmes potentiels tels que l'adhérence ou la fissuration.

●Pendant le processus de lavage, veillez à ce que le bac de nettoyage contienne une quantité suffisante de solution de nettoyage. Filtrez ou remplacez régulièrement la solution de nettoyage et nettoyez le bac de nettoyage pour éviter que la turbine ne se bloque ou n'endommage la machine.

●Si vous avez des problèmes avec la machine, veuillez nous contacter à l'adresse 3dp@elegoo.com. Ne démontez pas et ne modifiez pas vous-même la machine de nettoyage et de polymérisation Mercury 3.0 Plus, sous peine d'expiration de la garantie.

Liste des pièces ---- 37

Introduction à la machine ---- 38

Spécifications techniques de la machine ---- 39

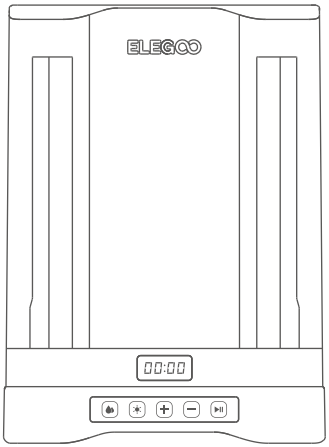
Aperçu du produit ---- 40

Étapes de fonctionnement du mode nettoyage ---- 41

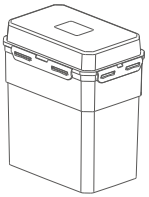
Étapes de fonctionnement du mode de polymérisation ---- 44

Entretien régulier ---- 45

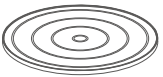
FAQ ---- 47



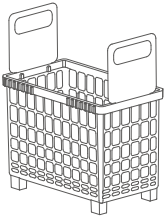
Mercury 3.0 Plus
Machine de nettoyage
et polymérisation



Bac de nettoyage



Plateau tournant
de polymérisation



Pannier de nettoyage



Support réglable*2



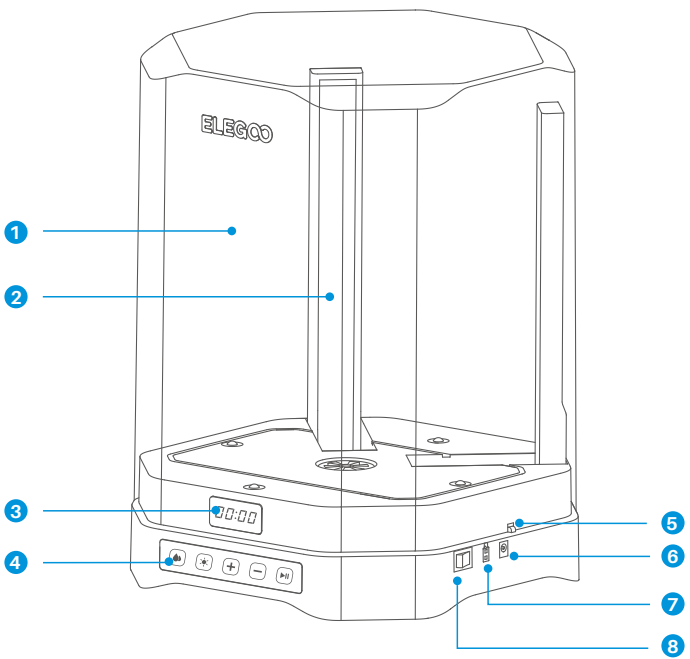
Mode d'emploi



Outils



Adaptateur secteur



1 Cache Anti-UV

2 Colonne de lampes UV

3 Écran d'affichage

4 Panneau de contrôle

5 Capteur

6 Port alimentation secteur

7 Port d'extension

8 Interrupteur

Paramètres de la machine

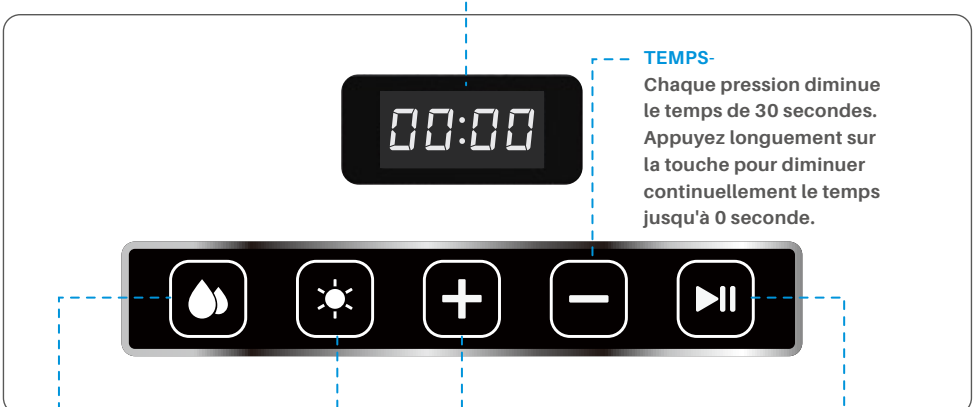
- Méthode de contrôle : Boutons tactiles
- Exigences d'alimentation : 100-240V 50/60Hz 24V 2.5A

Spécifications de la Machine

- Dimension : 302.5mm(L)*302.5mm(L)*412.5mm(H)
- Taille de l'emballage :379mm(L)*379mm(L)*497mm(H)
- Poids brut :6.3KG
- Poids net : 4.7KG

Spécifications de nettoyage & polymérisation

- Volume de nettoyage maximum : 214mm (L)*135mm (L)*180mm (H) (avec plaque de construction)
  230mm (L)*135mm (L)*260mm (H) (sans plaque de construction)
- Taille maximale de polymérisation : ∅250mm*290mm(H)
- Réglage de la durée : 0-30 minutes
- Réglage du temps de polymérisation : Pour les modèles dont le diamètre est inférieur à 30 mm, il est recommandé de régler le temps de polymérisation à 2 minutes. Si la structure du modèle est complexe, il est conseillé d'augmenter le temps de polymérisation en conséquence.



Affichage du temps de nettoyage et de polymérisation. Plage de réglage du temps : 0-30

TEMPS-
Chaque pression diminue le temps de 30 secondes. Appuyez longuement sur la touche pour diminuer continuellement le temps jusqu'à 0 seconde.

NETTOYER

POLYMÉRISER

TEMPS+
Chaque pression augmente le temps de 30 secondes. Appuyez longuement sur le bouton pour obtenir une augmentation continue du temps jusqu'à ce que le temps maximum soit de 30 minutes.

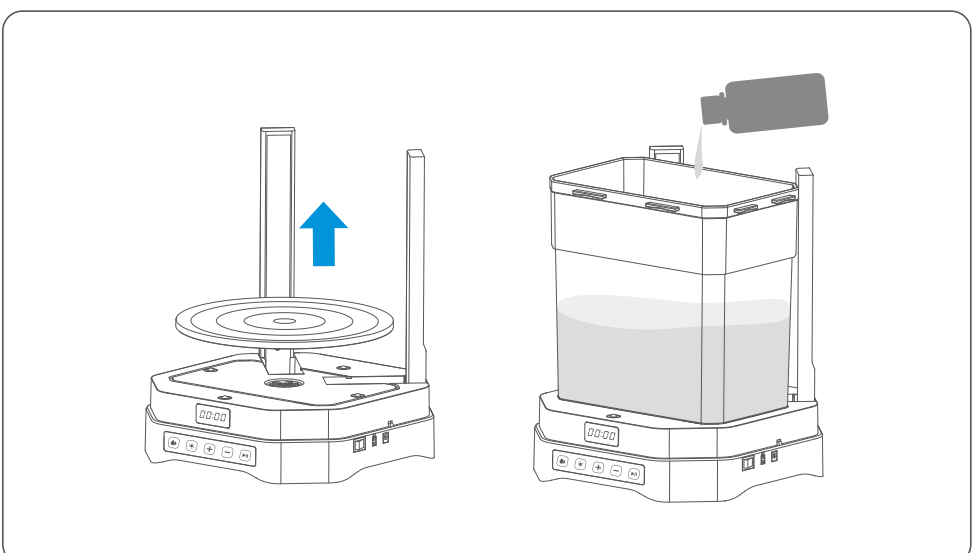
ON/OFF

L'appareil de nettoyage et de polymérisation Mercury 3.0 Plus est doté d'un mode de nettoyage et d'un mode de polymérisation. Veuillez brancher l'appareil et allumer l'interrupteur avant de l'utiliser.

1. Mode de nettoyage

1.1 Mettez l'appareil en mode nettoyage en appuyant sur " " sur le panneau de commande.

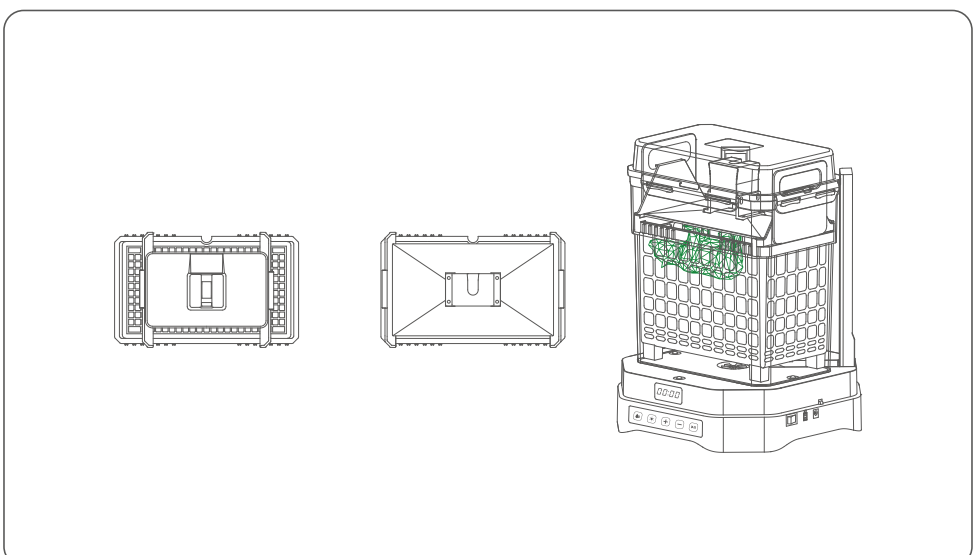
1.2 Placez le bac de nettoyage dans la rainure de positionnement sur la plate-forme de la machine (retirez le plateau tournant au préalable) et ouvrez le couvercle scellé du bac de nettoyage. Ajoutez une quantité appropriée de solution de nettoyage. (Voir image 1)



(image 1)

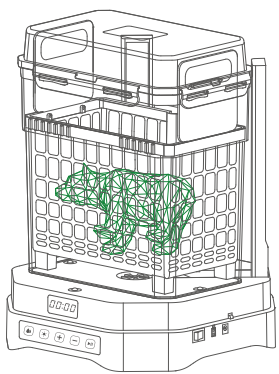
1.3 Mise en place des modèles : Avec ou sans plaque de construction

1.3.1 Mise en place des modèles dotés d'une plaque de construction : Placer le panier de nettoyage dans le bac de nettoyage (placer au préalable les supports réglables dans les encoches correspondantes sur le côté du panier de nettoyage). Placer le modèle (taille inférieure ou égale à 214mm(L)*135mm(L)*180mm(H)) sur les supports réglables avec la plaque de construction. Ajustez manuellement la position des supports pour adapter les plaques de construction de différentes tailles (10 pouces ou moins, avec une hauteur maximale du modèle de 180 mm sur la plaque de construction). Fermez ensuite le couvercle du bac. (Voir image 2)



(image 2)

1.3.2 Mise en place des modèles sans plaque de construction : Placez le panier de nettoyage dans le bac de nettoyage (retirez les supports réglables du panier de nettoyage). Retirez le modèle de la plaque de construction **(taille du modèle inférieure ou égale à 230 mm(L)*135 mm(L)*260 mm(H))** et placez-le dans le panier de nettoyage. Refermez ensuite le couvercle du bac. **(Voir image 3)**



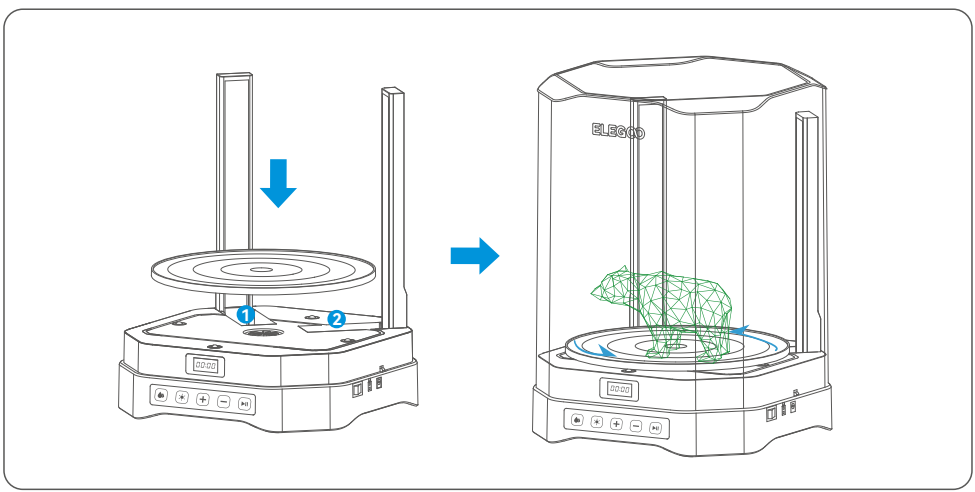
(image 3)

1.4 Utilisez" + "ou" − "pour régler le temps de lavage et appuyez sur" ⏯ "pour lancer le nettoyage du modèle.
1.5 Une fois le nettoyage terminé, l'appareil émet un signal sonore. Sortez le modèle pour le faire sécher à l'air libre, retirez le seau de nettoyage et fermez-le avec le couvercle (la solution de nettoyage peut être utilisée plusieurs fois). Si la solution de nettoyage éclabousse la surface de la machine, nettoyez-la rapidement afin d'éviter qu'elle ne pénètre dans les composants internes et ne provoque un court-circuit.

2. Mode de polymérisation

2.1 Mettez la machine en mode de polymérisation en touchant le bouton " ☀ ".

2.2 Enlever le film protecteur des miroirs réfléchissants (❶ ❷) des deux côtés de la plate-forme. Placer le plateau tournant sur la partie centrale de la machine (retirer au préalable le bac de nettoyage). (Voir image 4)



(image 4)

2.3 Placer le modèle au centre du plateau tournant.

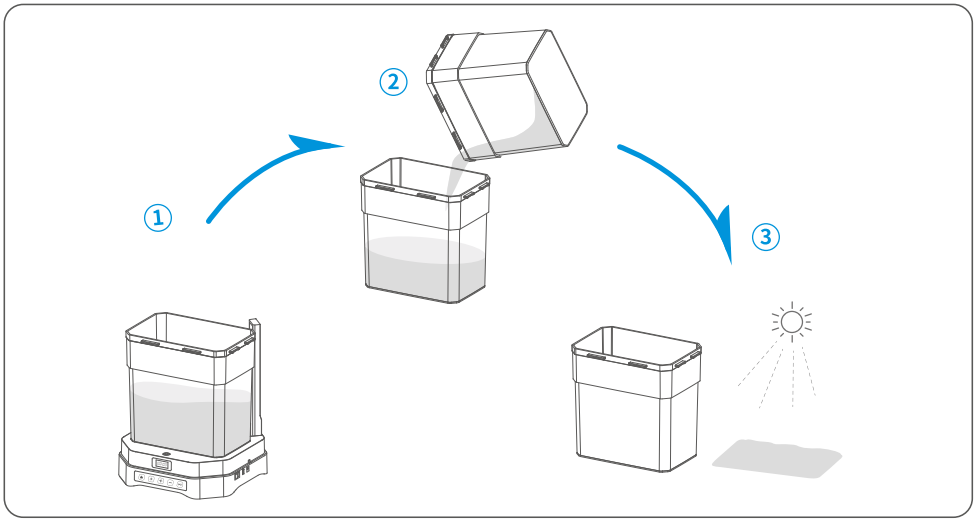
2.4 Couvrir le couvercle anti-UV. Utilisez les touches " + " ou " − " pour régler le temps de polymérisation et touchez " ⏯ " pour lancer la polymérisation du modèle. De légères vibrations sont normales pendant la polymérisation en raison de la faible vitesse de rotation du plateau tournant.

2.5 Une fois la polymérisation terminée, l'appareil émet un signal sonore.

1. Recyclage de la solution de nettoyage

Lorsque la solution de nettoyage contenue dans le bac devient difficile à nettoyer après plusieurs utilisations, vous devez filtrer la solution de nettoyage et nettoyer le bac de nettoyage. Laissez la solution de nettoyage reposer pendant environ 10 heures pour permettre aux particules solides de couler au fond du seau. Ensuite, versez lentement la couche supérieure de la solution de nettoyage claire dans un autre récipient de stockage et nettoyez les dépôts laissés au fond du bac.

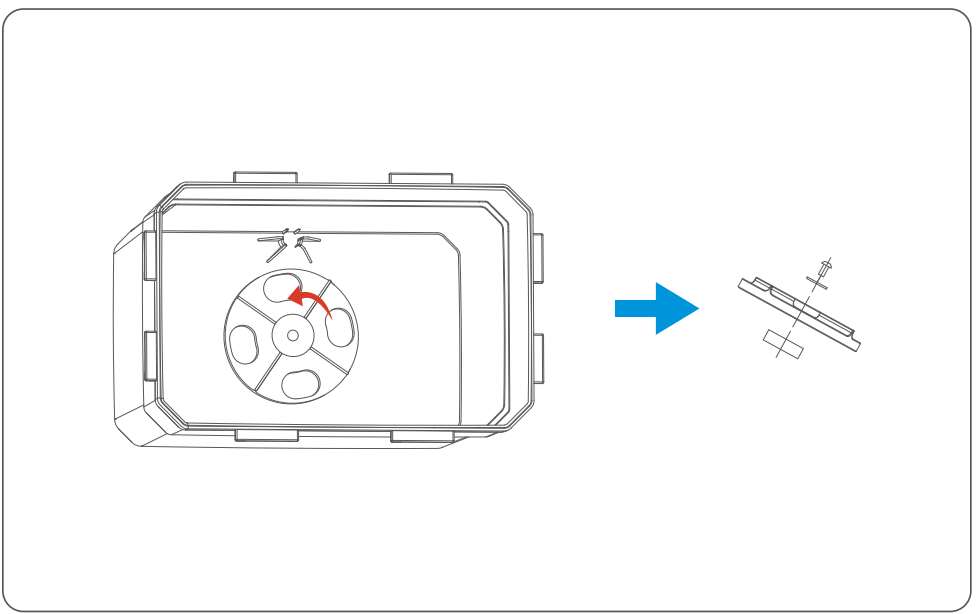
(les dépôts se transformeront en déchets solides ordinaires lorsqu'ils seront exposés à la lumière du soleil) (voir image 5). Si nécessaire, retirez la turbine du bac pour la nettoyer.



(image 5)

2. Nettoyage de la turbine du bac de nettoyage

Après avoir utilisé le bac de nettoyage pendant un certain temps, la turbine située au fond de l'appareil peut présenter une rotation anormale en raison de l'accumulation de particules. Dans ce cas, la turbine doit être retirée pour être nettoyée. (Voir image 6)



(image 6)

1. La machine ne fonctionne pas en mode de polymérisation.

Le couvercle anti-UV n'est pas correctement fermé. Fermez le couvercle et réessayez.

Mauvaise connexion électrique. Débranchez le cordon d'alimentation et rebranchez-le, puis réessayez.

2. Le modèle devient blanc après le nettoyage ou la polymérisation.

Le modèle n'a pas été séché à l'air avant le durcissement. Attendez que la surface du modèle soit sèche avant de procéder au séchage. La solution de nettoyage a été utilisée trop souvent ou la concentration d'alcool est insuffisante.Pour de meilleurs résultats de nettoyage, veuillez remplacer la solution de nettoyage ou utiliser de l'alcool isopropylique à 95 % (ou plus).

3. La turbine du bac de nettoyage ne tourne pas pendant le fonctionnement.

La turbine peut être obstruée par des corps étrangers. Retirez la turbine pour la nettoyer et réessayez. Il y a trop de résidus dans la solution de nettoyage. Nettoyez les résidus dans la solution de nettoyage ou remplacez la solution de nettoyage, puis réessayez.

4. Bruits inhabituels provenant du bac de nettoyage pendant le fonctionnement.

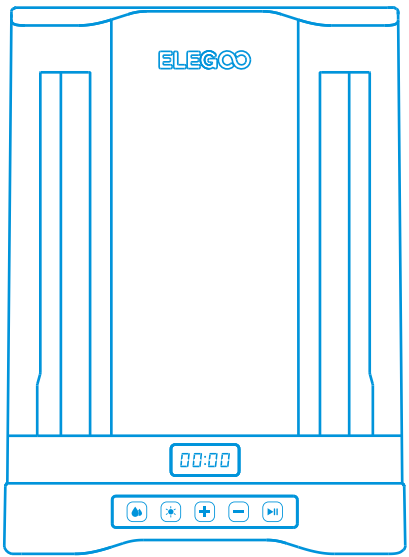
Les vis de fixation de la turbine peuvent être desserrées. Veuillez utiliser un outil pour serrer les vis.

● Téléphone--0755-21005141
● Email--3dp@elegoo.com
● Site internet--www.ELEGOO.com
● Addresse--101, No.30 Dahe Industrial Park,
Guancheng Community, Guanhu Street,
Longhua District, Shenzhen, China

ELEGOO

ELEGOO

Mercury 3.0 Plus Stazione di Lavaggio e Indurimento



Manuale Utente

Dopo aver ricevuto il prodotto, verifica che i componenti siano intatti e che siano presenti tutti gli accessori. Se ci fossero danni oppure dei componenti risultassero mancanti, contattaci all'indirizzo 3dp@elegoo.com.
（Per garantire la qualità dei nostri prodotti, li testiamo accuratamente prima che lascino la nostra fabbrica. Per questo motivo, potrebbero essere presenti piccoli graffi quando ricevi il prodotto. Questa cosa è normale, utilizza tranquillamente la stampante.）

●Tieni la stazione di lavaggio e indurimento e i suoi accessori lontano dalla portata dei bambini.

●In caso di utilizzo prolungato della camera di indurimento la temperatura delle superfici della stazione aumenterà. Questo fenomeno è del tutto normale.

●Tieni l'imballaggio originale per 30 giorni in caso di reso/sostituzione (Saranno accettate solo scatole originali ELEGOO).

●Un indurimento eccessivo può causare un ingiallimento del modello. Regola il tempo di indurimento in modo da assicurare un risultato ottimale.

●Utilizza alcool etilico al 95% (o superiore) o alcool isopropilico per lavare il tuo modello, a meno che non usi resina lavabile con acqua.

●Non mettere il modello direttamente dentro al contenitore per il lavaggio, ma mettilo dentro l'apposito cestello.

●Aggiungi una quantità adeguata di liquido per il lavaggio nel contenitore per evitare che fuoriesca. Chiudi sempre il contenitore dopo averlo utilizzato.

●Lava e asciuga il modello prima dell'indurimento. Saltare questo passaggio causerà la comparsa di residui bianchi sulla superficie del modello e altri problemi come crepe sul modello o superficie appiccicosa.

●Durante il processo di lavaggio assicurati che il contenitore per il lavaggio contenga una quantità adeguata di liquido. Filtra o cambia regolarmente il liquido di lavaggio e pulisci il contenitore per evitare che la girante si blocchi o danneggi la stazione.

●Se ci fosse qualsiasi problema con la stazione, contattaci all'indirizzo 3dp@elegoo.com. Non smontare o modificare la Stazione di Lavaggio e Indurimento Mercury 3.0 Plus in autonomia, altrimenti la garanzia non sarà più valida.

Contenuto della Confezione ---------- 53

Diagramma dei Componenti ---------- 54

Caratteristiche Tecniche della Stazione ---------- 55

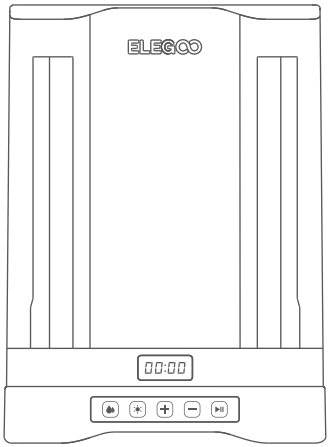
Panoramica del Pannello di Controllo ---------- 56

Panoramica della Modalità Lavaggio ---------- 57

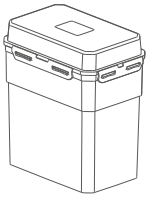
Panoramica della Modalità Indurimento ---------- 60

Manutenzione ---------- 61

FAQ ---------- 63



Stazione di Lavaggio e Indurimento
Mercury 3.0 Plus



Contenitore per
il Lavaggio

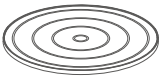
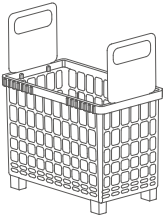


Tavola Rotante
per l'Indurimento



Cestello per il Lavaggio



Supporti regolabili×2



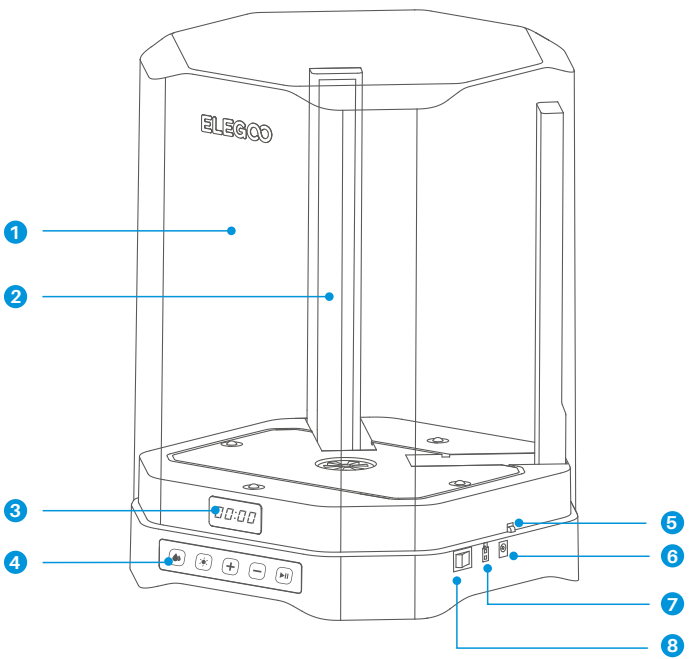
Manuale



Utensili



Adattatore



1 Copertura Anti-UV

2 Colonna con Lampade UV

3 Schermo

4 Pannello di Controllo

5 Sensore

6 Presa DC

7 Porta Ausiliaria

8 Interruttore

Caratteristiche Tecniche

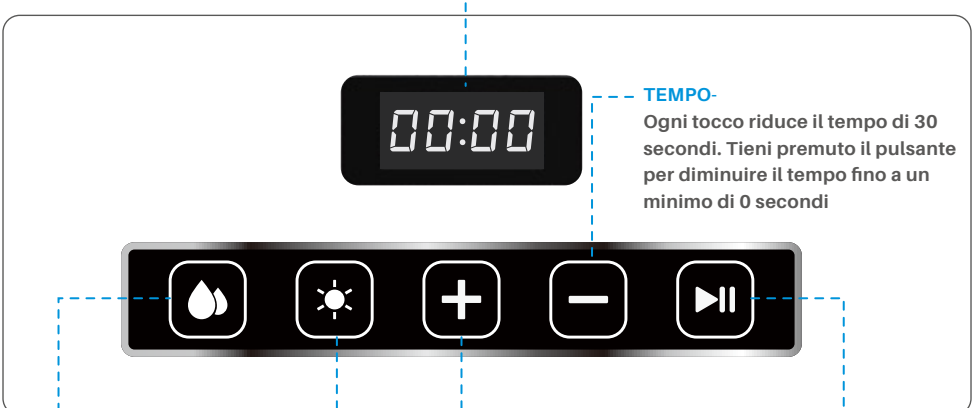
- Operatività: Pulsanti Touch
- Requisiti di Alimentazione:
100-240V 50/60Hz 24V 2.5A

Caratteristiche Hardware

- Dimensioni: 302.5mm(L)*302.5mm(W)*412.5mm(H)
- Dimensioni della Confezione: 379mm(L)*379mm(W)*497mm(H)
- Peso della Confezione: 6.3KG
- Peso Netto: 4.7KG

Parametri di Lavaggio e Indurimento Specification

- Volume massimo di lavaggio: 214mm (L)*135mm (W)*180mm (H) (con piatto di stampa)
230mm (L)*135mm (W)*260mm (H) (senza piatto di stampa)
- Volume massimo di indurimento: ∅250mm*290mm(H)
- Intervallo di tempo: 0-30 minuti
- Intervallo consigliato di Indurimento: Per modelli contenuti all'interno di un diametro di 30mm, è raccomandato un tempo di indurimento di 2 minuti. Se la struttura del modello è complessa, è consigliato aumentare il tempo di indurimento.



Schermo del tempo
Mostra il tempo di lavaggio/indurimento
Intervallo programmabile: 0-30 minuti

TEMPO-
Ogni tocco riduce il tempo di 30 secondi. Tieni premuto il pulsante per diminuire il tempo fino a un minimo di 0 secondi

LAVAGGIO

INDURIMENTO

TEMPO+
Ogni tocco aumenta il tempo di 30 secondi. Tieni premuto il pulsante per aumentare il tempo fino a un massimo di 30 minuti

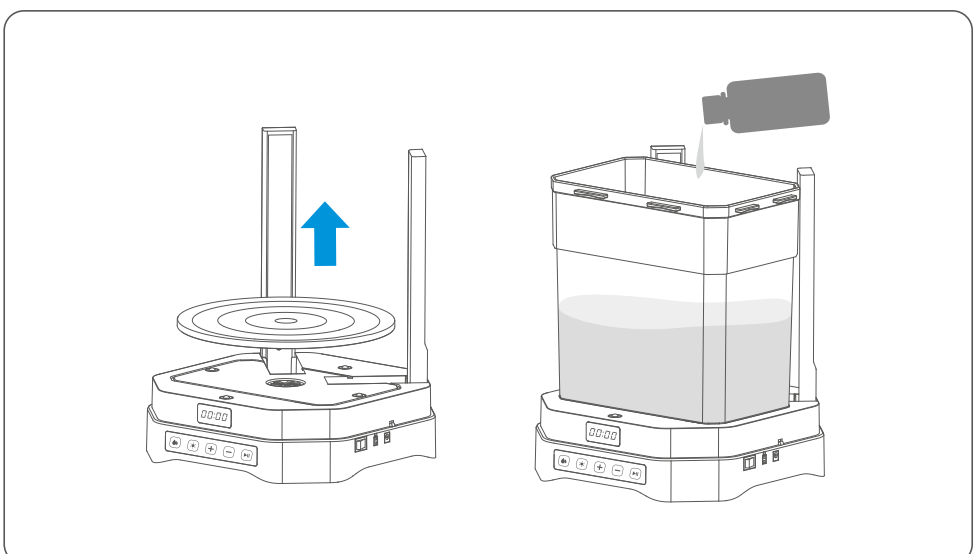
ON/OFF

La stazione di Lavaggio e Indurimento Mercury 3.0 Plus è dotata della “Modalità Lavaggio” e “Modalità Indurimento”. Connetti l’alimentazione e accendi la stazione prima dell’utilizzo.

1. Modalità Lavaggio

1.1 Imposta la macchina nella “Modalità Lavaggio” toccando il pulsante " " sul pannello di controllo.

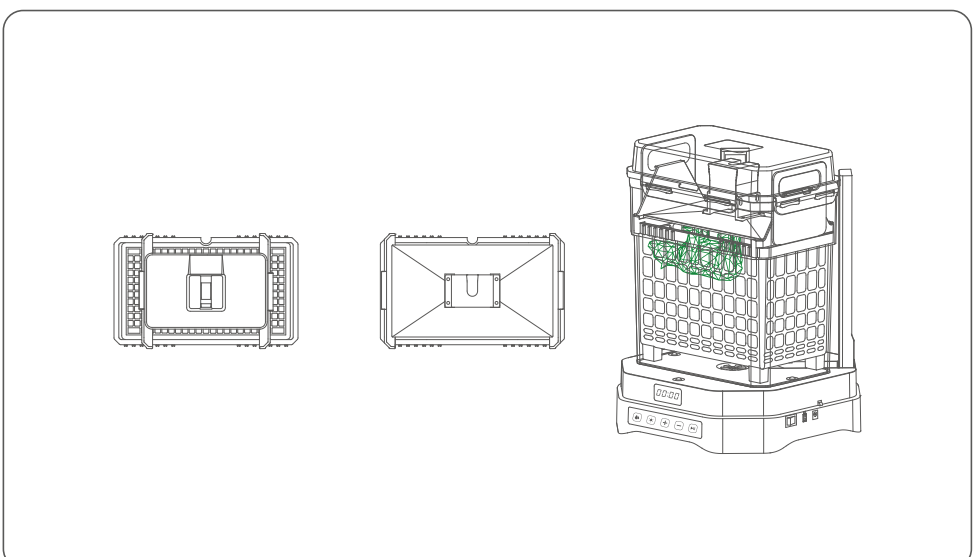
1.2 Posiziona il contenitore per il lavaggio nell’apposita sede sulla base della stazione (dopo aver rimosso la tavola rotante). Successivamente, apri il coperchio sigillato del contenitore e aggiungi una quantità sufficiente di liquido di lavaggio. (Vedi immagine 1)



(immagine 1)

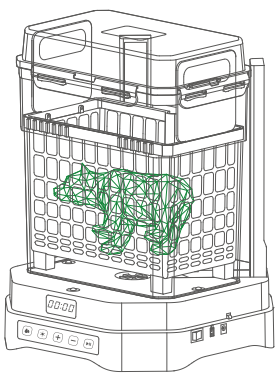
1.3 Posizionamento dei modelli: Con piatto di stampa o senza

1.3.1 Posizionamento dei modelli con piatto di stampa: Inserisci il cestello all'interno del contenitore e dopo posiziona i supporti regolabili in corrispondenza delle sporgenze ai lati del contenitore). Posiziona il piatto di stampa (le dimensioni dei modelli devono essere inferiori o uguali a 214mm(L)*135mm(W)*180mm(H)) sui supporti regolabili. Regola manualmente la posizione dei supporti per adeguarla alla misura dei diversi piatti di stampa (inferiori o uguali a 10", con un'altezza massima del modello di 180mm). Infine, chiudi il contenitore col coperchio sigillato. (Vedi immagine 2)



(immagine 2)

1.3.2 Posizionamento dei modelli senza piatto di stampa: Inserisci il cestello all'interno del contenitore (rimuovi i supporti regolabili se presenti). Rimuovi i modelli dal piatto di stampa **(le dimensioni dei modelli devono essere inferiori o uguali a 230mm(L)*135mm(W)*260mm(H))** e inseriscili nel contenitore. Chiudi il contenitore col coperchio sigillato. **(Vedi immagine 3)**



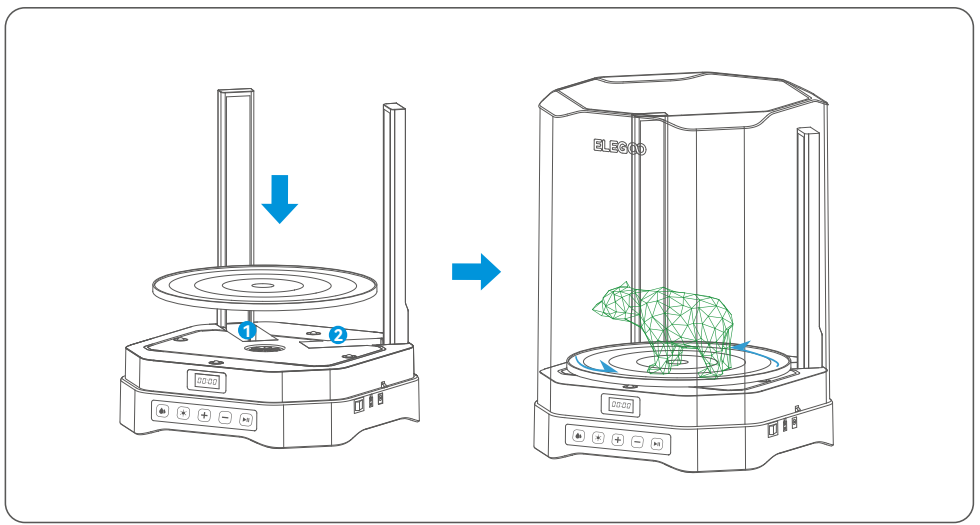
(immagine 3)

1.4 Utilizza I pulsanti " + " o " − " per impostare il tempo di lavaggio e premi " ▶II " per iniziare il lavaggio.
1.5 Dopo il completamento del lavaggio, la stazione emetterà un suono: tira fuori i modelli per asciugarli in aria, rimuovi il contenitore per il lavaggio e richiudilo con il coperchio sigillato **(il liquido per la pulizia può essere riutilizzata più volte)**. Se il liquido gocciola sulla superficie della stazione, puliscila immediatamente per evitare che finisca nei componenti interni causando un cortocircuito.

2. Modalità Indurimento

2.1 Imposta la stazione nella "Modalità Indurimento" toccando il pulsante " ☀ " sul pannello di controllo.

2.2 Rimuovi la pellicola protettiva dallo specchio(❶ ❷) su entrambi i lati della base. Posiziona la tavola rotante nell'apposita sede al centro della base (dopo aver rimosso il contenitore per il lavaggio). (Vedi immagine 4)



(immagine 4)

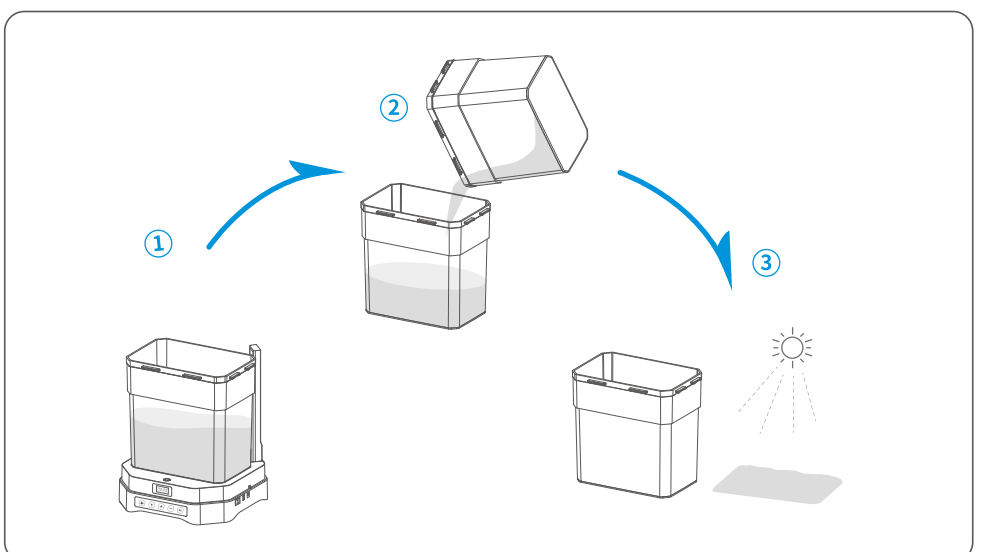
2.3 Posiziona il modello al centro della tavola rotante.

2.4 Posiziona la copertura anti-UV Utilizza I pulsanti " + " or " − " per impostare il tempo di indurimento e premi " ▶II " per iniziare l'indurimento. Una leggera vibrazione è normale durante il processo a causa della bassa velcoità di rotazione della tavola.

2.5 Dopo il completamento dell'indurimento, la stazione emetterà un suono.

1. Riciclo del liquido per la pulizia

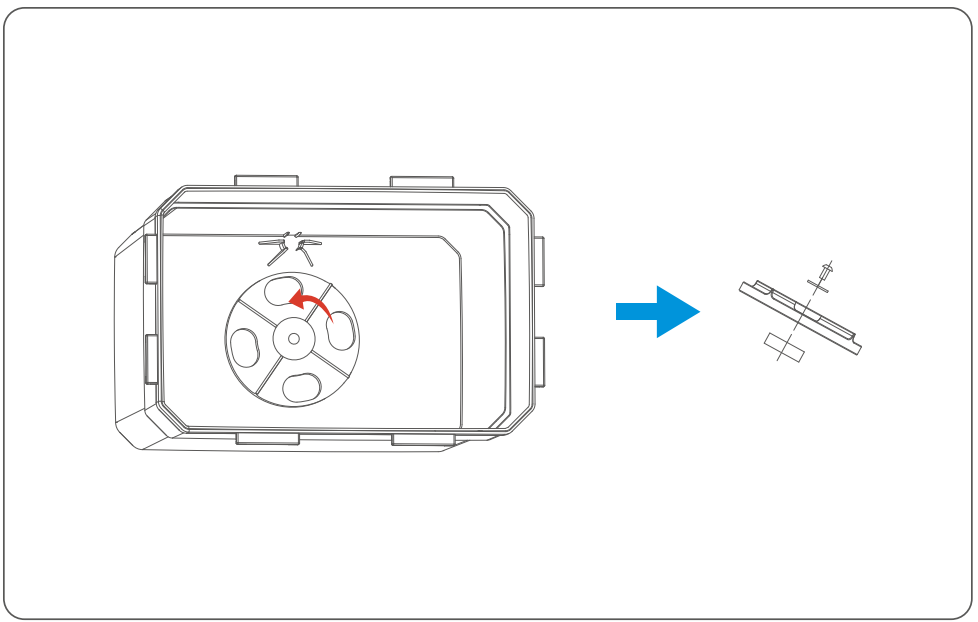
Quando il liquido per il lavaggio non riesce più a pulire completamente i modelli in seguito a più cicli di utilizzo, devi filtrarlo e pulire il contenitore. Lascia sedimentare i residui nel liquido sul fondo del contenitore per circa 10 ore, poi, svuota lentamente la porzione superiore di liquido in un altro contenitore e pulisci il sedimento rimasto dal fondo del contenitore (il sedimento deve essere solidificato alla luce del sole per poterlo smaltire correttamente) (Vedi Immagine 5). Se necessario, rimuovi la girante dal contenitore prima di effettuare la pulizia del fondo.



(immagine 5)

2. Pulizia della girante del serbatoio di lavaggio

Dopo un utilizzo prolungato del serbatoio per il lavaggio, la girante sul fondo potrebbe far fatica a ruotare a causa dell'accumulo di sedimento. In questo caso, la girante deve essere rimossa per una pulizia completa. (Vedi Immagine 6)



(immagine 6)

1. La stazione non funziona nella modalità indurimento.

La copertura anti UV non è chiusa correttamente. Riposiziona la copertura e riavvia il processo.
Cattiva connessione dell'alimentazione. Disconnetti il cavo di alimentazione e riconnettilo, quindi riavvia il processo.

2. Il modello diventa bianco dopo lil lavaggio e l'indurimento.

Il modello non è stato asciugato all'aria prima dell'indurimento. Attendi che la superficie del modello sia asciutta prima di iniziare l'indurimento.
Il liquido per la pulizia è stato usato troppe volte o la concentrazione dell'alcool è insufficiente. Per una pulizia ottimale sostituisci il liquido o utilizza alcool isopropilico al 95% o superiore.

3. La girante all'interno del contenitore per il lavaggio non ruota durante il funzionamento.

La girante potrebbe essere bloccata da residui solidi. Rimuovi la girante, rimuovi i residui e riavvia il processo.
È presente troppo sedimento nel liquido di pulizia. Pulisci il sedimento o sostituisci il liquido di pulizia, quindi riavvia il processo.

4. Rumori anomali dal contenitore per il lavaggio durante il funzionamento.

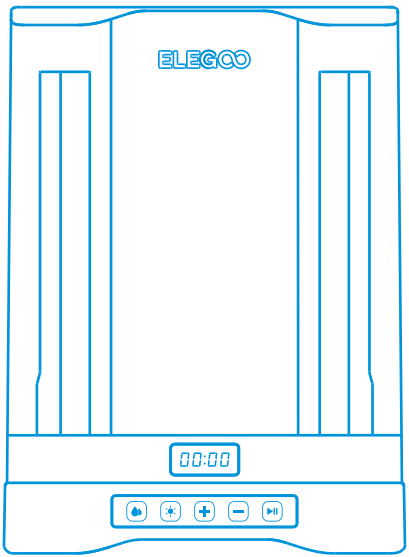
Le viti di fissaggio della girante potrebbero essere lasche. Utilizza un cacciavite per stringerle.

● Telephone--0755-21005141
● Mailbox--3dp@elegoo.com
● Website--www.ELEGOO.com
● Address--101, No.30 Dahe Industrial Park,
Guancheng Community, Guanhu Street,
Longhua District, Shenzhen, China

ELEGOO

ELEGOO

Mercury 3.0 Plus Máquina de lavado y curado



Manual de instrucciones

Después de recibir el producto, por favor confirme que el equipo está intacto y los accesorios están completos. Si hay algún daño o falta algún elemento, por favor, póngase en contacto con nosotros lo antes posible escribiendo a 3dp@elegoo.com. (Para garantizar el correcto funcionamiento de cada producto, éste se somete a estrictas pruebas de impresión antes de salir de fábrica. Puede que haya algunos rasguños leves cuando reciba el producto, lo cual es normal, puede usarlo con total tranquilidad).

Advertencias:

● Mantenga la máquina de lavado y curado y sus accesorios fuera del alcance de los niños.

● Después de un uso prolongado de lamáquina de curado, la temperatura de la superficie de la máquina aumentará, lo cual es un fenómeno normal.

● Por favor, conserve la caja de embalaje original durante 30 días para su devolución/cambio (sólo se aceptan cajas de embalaje originales ELEGOO).

● El curado excesivo puede hacer que el modelo se vuelva amarillo. Por favor, ajuste el tiempo de curado adecuadamente para asegurar resultados óptimos de curado.

● Por favor, utilice 95% (o superior) de alcohol etílico o alcohol isopropílico para lavar su modelo a menos que esté utilizando resina lavable con agua.

● No coloque directamente el modelo en el cubo de limpieza para limpiarlo. Utilice en su lugar una cesta de limpieza.

● Agregue una cantidad adecuada de solución de limpieza al cubo de limpieza para evitar que rebose. Cierre siempre la tapa del cubo después de usarlo.

● Lave y seque el modelo antes del curado. El descuido de este paso puede provocar residuos blancos en la superficie del modelo y posibles problemas como pegajosidad o agrietamiento.

● Durante el proceso de lavado, asegúrese de que el cubo de limpieza contiene una cantidad adecuada de solución limpiadora. Filtre o sustituya regularmente la solución de limpieza y limpie el cubo de limpieza para evitar que el rotor se atasque o dañe la máquina.

● Si tiene algún problema con la máquina, póngase en contacto con nosotros en 3dp@elegoo.com. Por favor, no desmonte ni modifique la máquina de lavado y curado Mercury 3.0 Plus por usted mismo, de lo contrario, la garantía expirará.

Lista de piezas ---- 69

Introducción a la máquina ---- 70

Especificaciones técnicas ---- 71

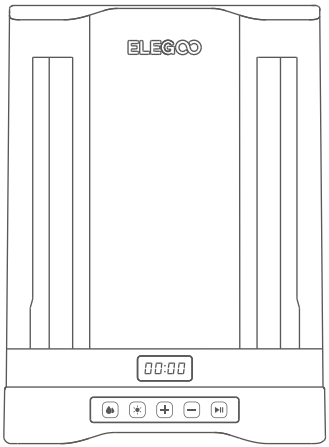
Presentación del producto ---- 72

Pasos del modo de lavado ---- 73

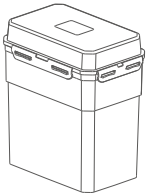
Pasos del modo de curado ---- 76

Mantenimiento ---- 77

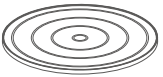
FAQ ---- 79



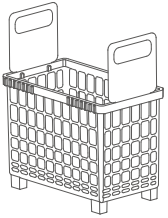
Máquina de lavado y curado
Mercury 3.0 Plus



Cubo de limpieza



Plato giratorio de curado



Cesta de limpieza



Soporte adjustable (x2)



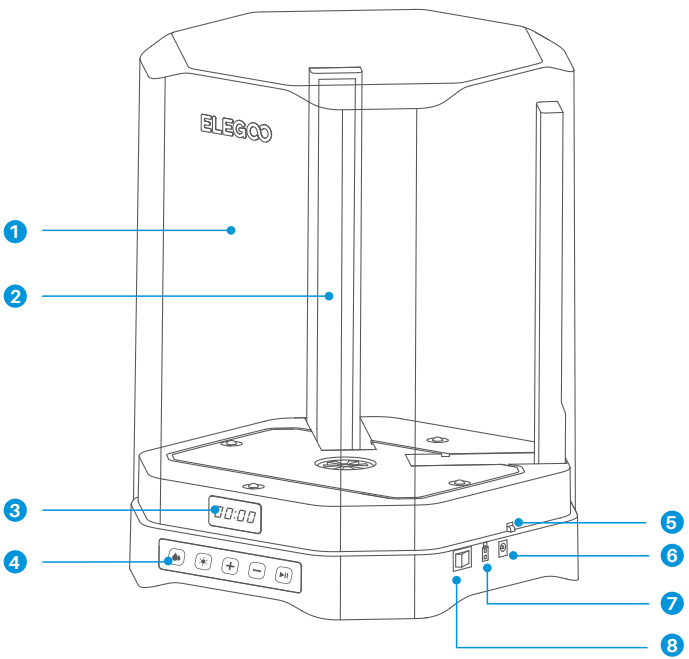
Manual de instrucciones



Herramientas



Adaptador de corriente



1 Cubierta anti UV

2 Columna de la lámpara UV

3 Pantalla

4 Panel de control

5 Sensor

6 Enchufe CC

7 Puerto de ampliación

8 Interruptor ON/OFF

Parámetros de la máquina

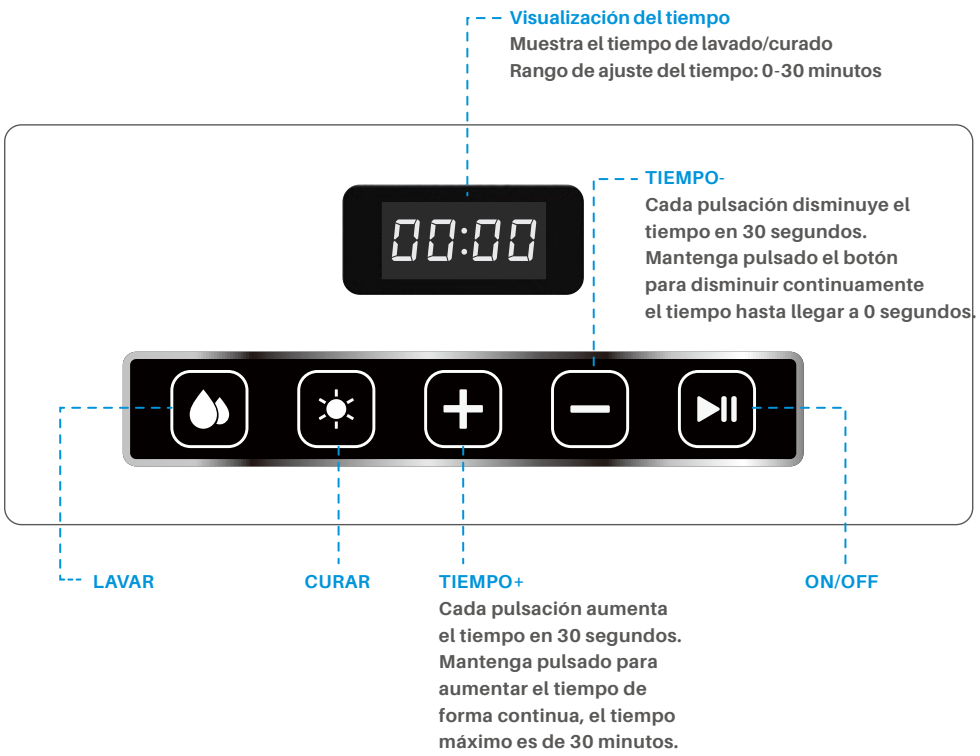
- Método de control: Botón táctil
- Requisitos de energía: 100-240V 50/60Hz 24V 2.5A

Especificaciones de la máquina

- Dimension: 302.5mm(L)*302.5mm(A)*412.5mm(Al)
- Tamaño del paquete: 379mm(L)*379mm(A)*497mm(Al)
- Peso bruto: 6.3KG
- Peso neto: 4.7KG

Especificaciones del lavado y curado

- Volumen máximo de lavado: 214mm (L)*135mm (A)*180mm (W) (con placa de impresión)
  230mm (L)*135mm (W)*260mm (H) (sin placa de impresión)
- Tamaño máximo de curado: ∅250mm*290mm(H)
- Ajuste de tiempo: 0-30 minutos
- Ajuste del tiempo de curado: Para modelos con un diámetro inferior a 30mm, se recomienda ajustar el tiempo de curado a 2 minutos. Si la estructura del modelo es compleja, se aconseja aumentar el tiempo de curado en consecuencia.

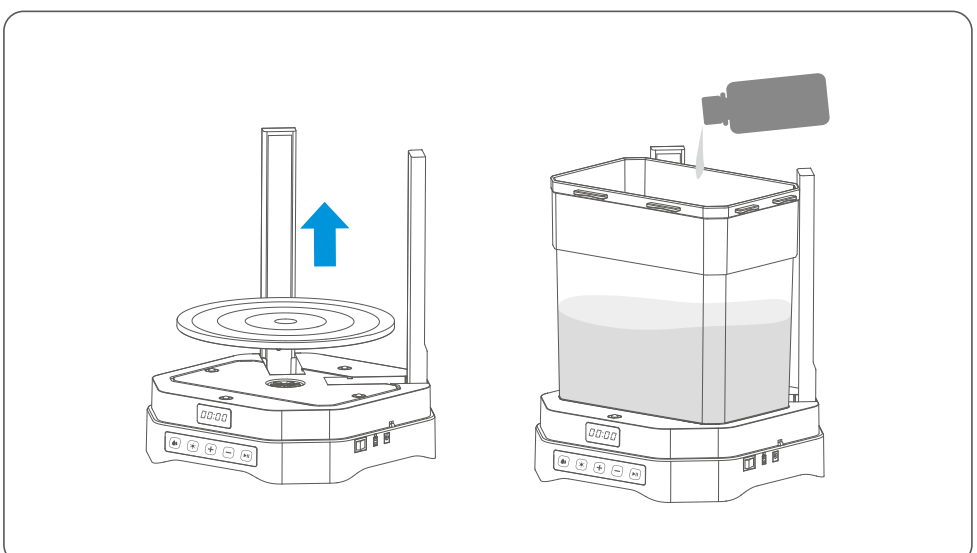

Visualización del tiempo
Muestra el tiempo de lavado/curado
Rango de ajuste del tiempo: 0-30 minutos
00:00
TIEMPO-
Cada pulsación disminuye el tiempo en 30 segundos. Mantenga pulsado el botón para disminuir continuamente el tiempo hasta llegar a 0 segundos.
LAVAR
CURAR
TIEMPO+
Cada pulsación aumenta el tiempo en 30 segundos. Mantenga pulsado para aumentar el tiempo de forma continua, el tiempo máximo es de 30 minutos.
ON/OFF

La máquina de lavado y curado Mercury 3.0 Plus tiene “Modo de lavado” y “Modo de curado”. Por favor, conecte la alimentación y encienda el interruptor de encendido antes de su uso.

1. 1.Modo Lavado

1.1 Cambie la máquina al modo de lavado tocando " " en el panel de control.

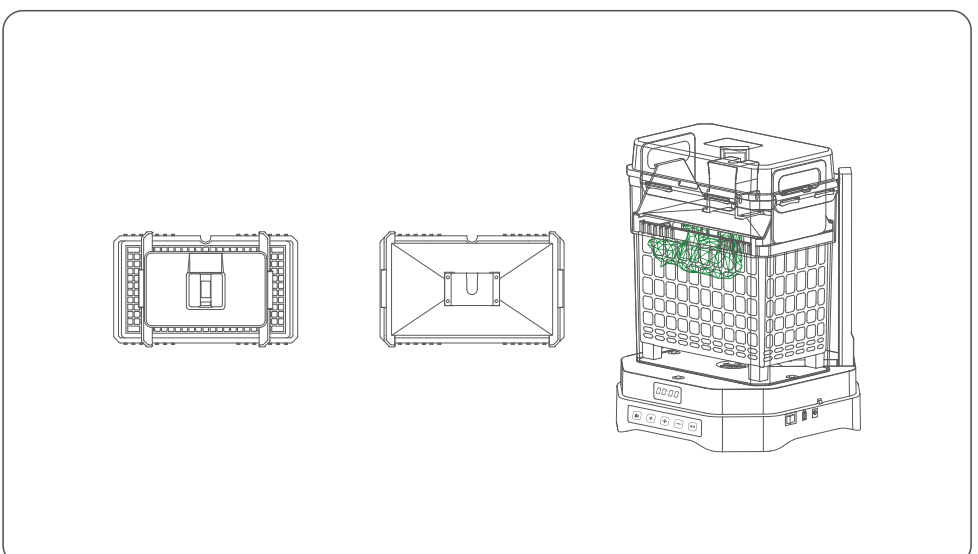
1.2 Coloque el cubo de limpieza en la ranura de posicionamiento de la plataforma de la máquina (retire previamente la plataforma giratoria) y abra la tapa sellada del cubo de limpieza. Añada una cantidad adecuada de solución de limpieza. (Ver Imagen 1)



(Imagen 1)

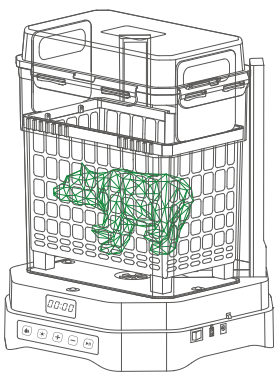
1.3 Colocar los modelos: Con placa de impression y sin placa de impresión

1.3.1 Colocar los modelos con la placa de impresión: Coloque la cesta de limpieza en el cubo de limpieza (coloque previamente los soportes ajustables en los salientes correspondientes del lateral de la cesta de limpieza). Coloque el modelo (tamaño inferior o igual a 214mm(L)*135mm(A)*180mm(Al)) en los soportes ajustables junto con la placa de impresión. Ajuste manualmente la posición de los soportes para adaptarlos a las placas de impresión de diferentes tamaños (10 pulgadas o menos, con una altura máxima del modelo de 180 mm sobre la placa de impression. A continuación, ponga la tapa del cubo (Ver Imagen 2)



(Imagen 2)

1.3.2 Colocar los modelos sin placa de impresión: Coloque la cesta de limpieza en el cubo de limpieza (retire los soportes ajustables de la cesta de limpieza). Retire el modelo de la placa de impresión **(modelo de tamaño inferior o igual a 230mm(L)*135mm(A)*260mm(Al)** y colóquelo en la cesta de limpieza. A continuación, ponga la tapa del cubo. **(Ver Imagen 3)**



(Imagen 3)

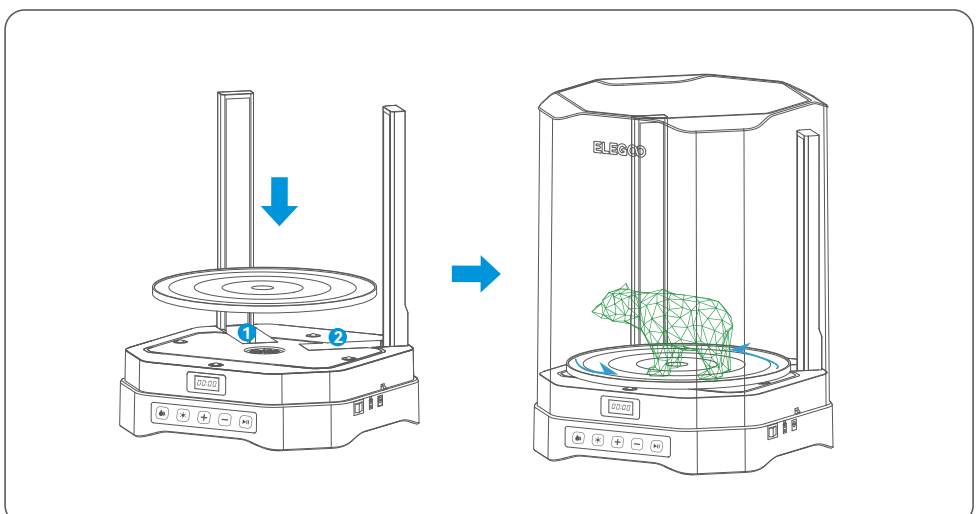
1.4 Use los botones " + " o " − " para para ajustar el tiempo de lavado y pulse " ▶II " para comenzar a limpiar el modelo.

1.5 Una vez finalizada la limpieza, la máquina emitirá un sonido de aviso. Saque el modelo para secarlo al aire, retire el cubo de limpieza y ciérrelo con la tapa **(la solución de limpieza puede utilizarse varias veces)**. Si la solución de limpieza salpica la superficie de la máquina, límpiela rápidamente para evitar que fluya hacia los componentes internos y provoque un cortocircuito.

2. Modo de Curado

2.1 Cambie la máquina al modo de curado tocando la " ☀ " en el panel.

2.2 Retire la película protectora de los espejos reflectantes(❶ ❷) situados a ambos lados de la plataforma. Coloque la plataforma giratoria en la ranura de posicionamiento central de la máquina (retire previamente el cubo de limpieza). (Ver Imagen 4)



(Imagen 4)

2.3 Coloque el modelo en el centro del plato giratorio.

2.4 Coloque la tapa anti-UV. Utilice los botones " + " o " − " para ajustar el tiempo de curado y toque " ▶II " para iniciar el curado del modelo. Es normal que se produzcan ligeras sacudidas durante el curado debido a la lenta velocidad de rotación del plato giratorio.

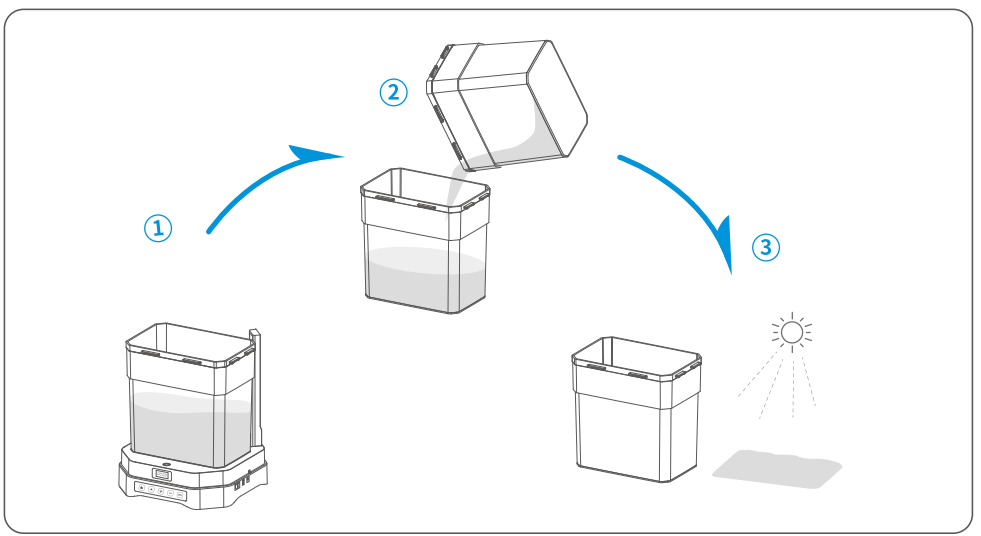
2.5 Una vez finalizado el curado, la máquina emitirá un sonido de aviso.

1. Reciclar la solución de limpieza

Tras varios usos, puede resultar difícil limpiar los modelos , es necesario filtrar la solución de limpieza y limpiar el cubo. Deje que la solución de limpieza se asiente durante unas 10 horas para permitir que las partículas sólidas se hundan hasta el fondo del cubo. A continuación, vierta lentamente la capa superior de solución de limpieza transparente en otro recipiente de almacenamiento, y limpie el sedimento que queda en el fondo del cubo.

(el sedimento se transformará en residuos sólidos ordinarios cuando se exponga a la luz solar) (Ver Imagen 5).

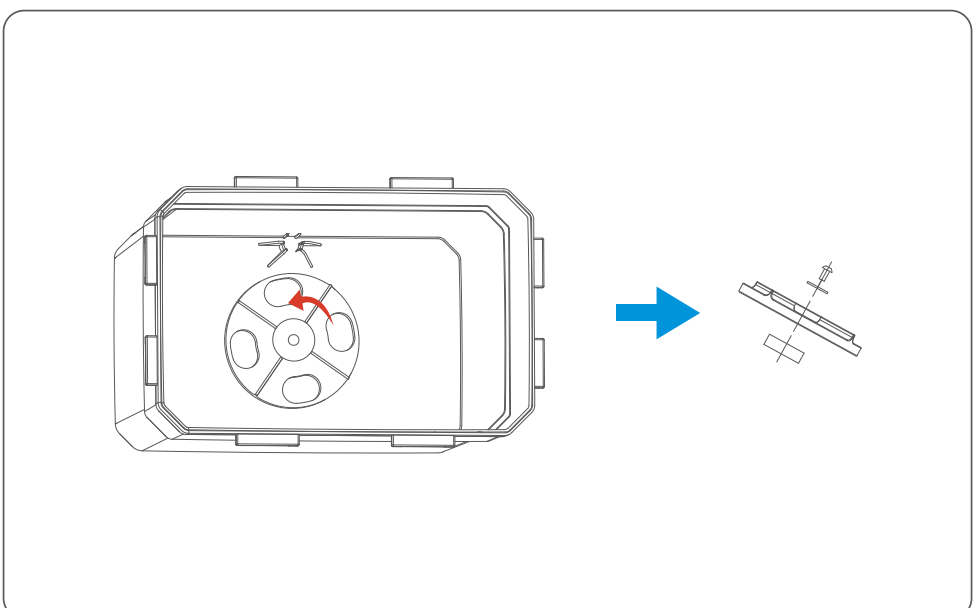
Si es necesario, saque el rotor del cubo para limpiarlo.



(Imagen 5)

2. Limpieza del rotor del cubo de limpieza

Después de utilizar el cubo de limpieza durante un período de tiempo, el rotor de la parte inferior puede experimentar una rotación anormal debido a la acumulación de sedimentos. En este caso, es necesario desmontar el rotor para limpiarlo. (Ver Imagen 6)



(Imagen 6)

1. La máquina no funciona en modo de curado.

La cubierta anti-UV no está bien cerrada. Cierre la cubierta e inténtelo de nuevo.

La conexión eléctrica no es correcta. Desenchufe el cable de alimentación, vuelva a enchufarlo e inténtelo de nuevo.

2. El modelo se pone blanco después de limpiarlo o curarlo.

El modelo no se ha secado al aire antes del curado. Espere a que se seque la superficie del modelo antes de proceder al curado. La solución de limpieza se ha utilizado demasiadas veces o la concentración de alcohol es insuficiente. Para obtener mejores resultados de limpieza, sustituya la solución limpiadora o utilice alcohol isopropílico al 95% (o superior).

3. El rotor del cubo de limpieza no gira durante el funcionamiento.

El rotor puede estar obstruido por objetos extraños. Retire el rotor para limpiarlo e inténtelo de nuevo.

Hay demasiados sedimentos en la solución de limpieza. Limpie los sedimentos de la solución limpiadora o sustituya la solución limpiadora y vuelva a intentarlo.

4. Ruidos inusuales del cubo de limpieza durante el funcionamiento.

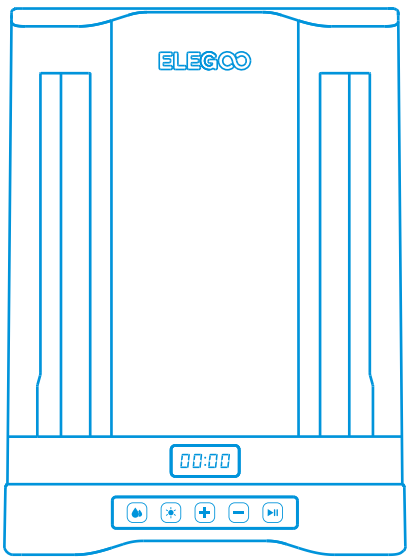
Los tornillos de fijación del rotor pueden estar flojos. Utilice una herramienta para apretar los tornillos.

● Teléfono --0755-21005141
● Correo electrónico--3dp@elegoo.com
● Web--www.ELEGOO.com
● Dirección --101, No.30 Dahe Industrial Park,
Guancheng Community, Guanhu Street,
Longhua District, Shenzhen, China

ELEGOO

ELEGOO

●Mercury 3.0 Plus
洗浄硬化機



取扱説明書

製品を受け取りましたら、装置に問題がなく付属品が揃っていることを確認してください。損傷や欠品がある場合は、すみやかに3dp@elegoo.comまでご連絡ください。（各製品の性能を保証するため、工場出荷前に厳密なテストを行っております。製品の開封時に若干の傷が見られることがありますので、あらかじめご了承ください。性能上の問題はございませんので、安心してご使用いただけます。）

●洗浄硬化機とその付属品は、は、子供の手の届かない場所に保管してください。

●硬化機を長時間使用すると装置の表面温度が上昇することがあります。

●返品・交換のため、元の梱包箱は30日間保管しておいてください（ELEGOOの元の梱包箱のみお受け付けいたします）。

●過剰に硬化させるとモデルが黄色くなることがあります。最適な結果を得るために、硬化時間を適切に調整してください。

●水洗いレジンを使用していない場合、95%以上のエチルアルコールかイソプロピルアルコールを用いてプリント後のモデルを洗浄してください。

●モデルは直接洗浄バケットに入れずに、必ず洗浄カゴに入れて洗浄してください。

●洗浄バケットが溢れないように、適量の洗浄液を使用してください。使用後は必ずバケットのフタを閉じてください。

●硬化前にモデルを洗浄し、乾燥させてください。この手順を行わない場合、モデルの表面に白い残留物が付着したり、べたつきやひび割れなどの問題が発生する可能性があります。

●洗浄中は、洗浄バケットに十分な量の洗浄液を入れてください。定期的に洗浄液を濾過または交換し、洗浄バケットを清掃して、インペラー（洗浄液を循環させるための回転羽根）の詰まりや装置の損傷を防いでください。

●洗浄硬化機に関する疑問や不明な点がございましたら、3dp@elegoo.comまでお問い合わせください。ご自身で分解したり改造したりすると保証が無効になります。

同梱品リスト ---- 85

各部の名称 ---- 86

技術仕様 ---- 87

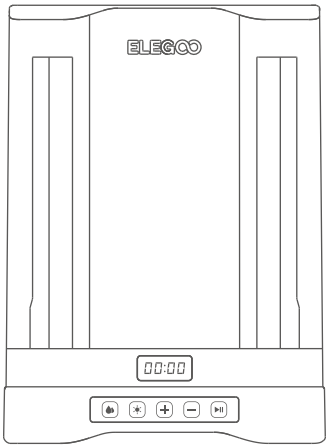
製品概要 ---- 88

洗浄モード操作手順 ---- 89

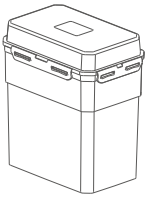
硬化モード操作手順 ---- 92

装置のメンテナンス ---- 93

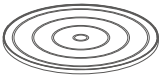
よくある質問 ---- 95



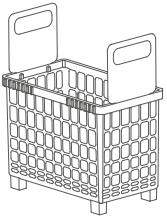
Mercury 3.0 Plus 洗浄硬化機



洗浄バケット



硬化用ターンテーブル



洗浄カゴ



可動ブラケット*2



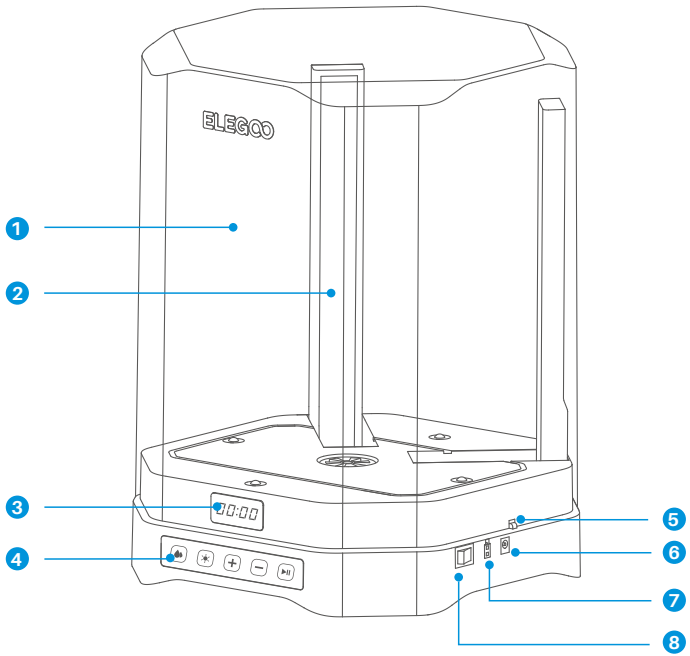
可動ブラケット*2



工具類



電源アダプタ



1 UVカバー

2 UVランプ柱

3 ディスプレイ

4 コントロールパ

5 センサー

6 DCジャック

7 拡張ポートネル

8 電源スイッチ

装置パラメ

●制御方法 : タッチボタン
●電源 : 100-240V 50/60Hz 24V 2.5A

装置仕様

●本体サイズ : 302.5mm(L)*302.5mm(W)*412.5mm(H)
●パッケージサイズ : 379mm(L)*379mm(W)*497mm(H)
●総重量 : 6.3KG
●装置重量 : 4.7KG

洗浄硬化仕様

●最大洗浄ボリューム : 214mm (L)*135mm (W)*180mm (H) (ビルドプレートあり)
230mm (L)*135mm (W)*260mm (H) (ビルドプレートなし)
●最大硬化サイズ : ∅250mm*290mm(H)
●設定時間 : 0-30 分
●硬化時間の設定 : 直径が 30mm 以下のモデルの推奨硬化時間は 2 分です。モデルの構造が複雑な場合は、それに応じて硬化時間を増やしてください。

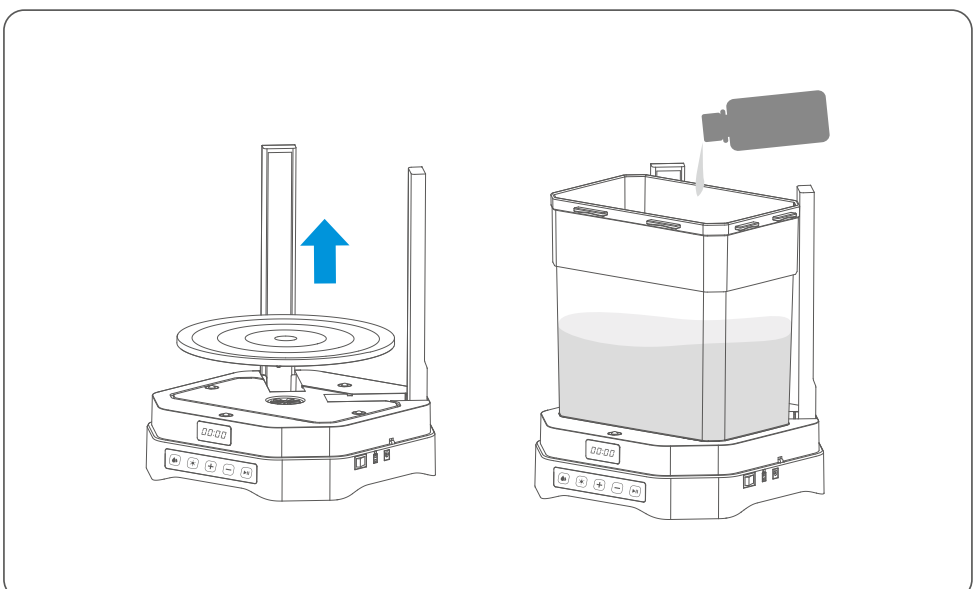

時間表示
0～30分の範囲で洗浄/硬化
時間を表示します。
00:00
時間-
タップするごとに30秒短くな
ります。長押しすると0秒まで
連続的に時間が短くなります。
洗浄
硬化
時間+
タップするごとに30秒長くなり
ます。長押しすると最大30分ま
で連続的に時間が長くなります。
ON/OFF

Mercury 3.0 Plus 洗浄・硬化機には「洗浄モード」と「硬化モード」があります。使用前に電源を接続し、電源スイッチを入れてください。

1. 洗浄モード

1.1 コントロールパネルの「 」をタップして、装置を洗浄モードに切り替えます。

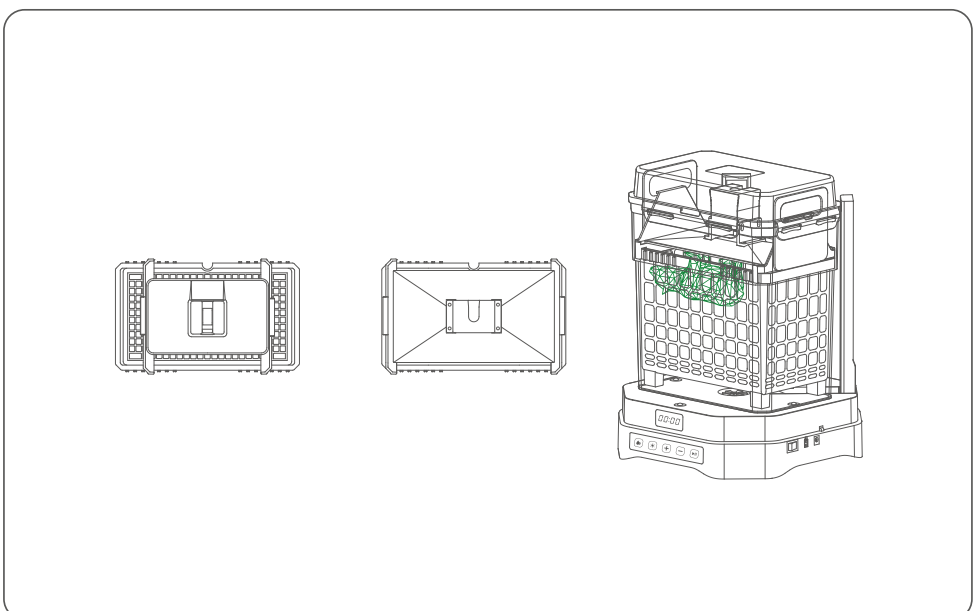
1.2 洗浄バケットを装置プラットフォームの位置決め溝に置きます（事前にターンテーブルを取り外してください）。洗浄バケットのフタを開け、適量の洗浄液を加えてください。（画像1参照）



（画像1）

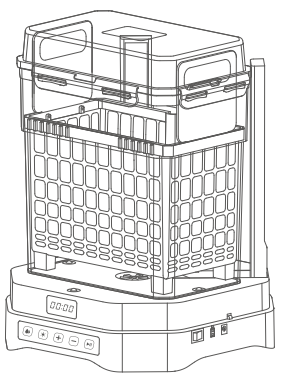
1.3 モデルの配置（ビルドプレートあり・なし）

1.3.1 ビルドプレートありの場合: 洗浄カゴを洗浄バケットに入れます（あらかじめ洗浄カゴの側面にある対応する突起に可動ブラケットを配置してください）。モデル（サイズ: 214mm(L)×135mm(W)×180mm(H)以下）をビルドプレートと一緒に可動ブラケットに置きます。ビルドプレートのサイズ（10インチ以下で、ビルドプレート上の最大モデル高さは180mm）に合わせてブラケットの位置を手動で調整します。その後、バケットのフタを閉じます。（画像2参照）



（画像2）

1.3.2 ビルドプレートなしの場合: 洗浄カゴを洗浄バケットに入れます（可動ブラケットは洗浄カゴから取り外します）。ビルドプレートからモデル（サイズ: 230mm(L)×135mm(W)×260mm(H)以下）を取り外し、洗浄カゴにモデルを置きます。その後、バケットのフタを閉じます。（画像3参照）



（画像3）

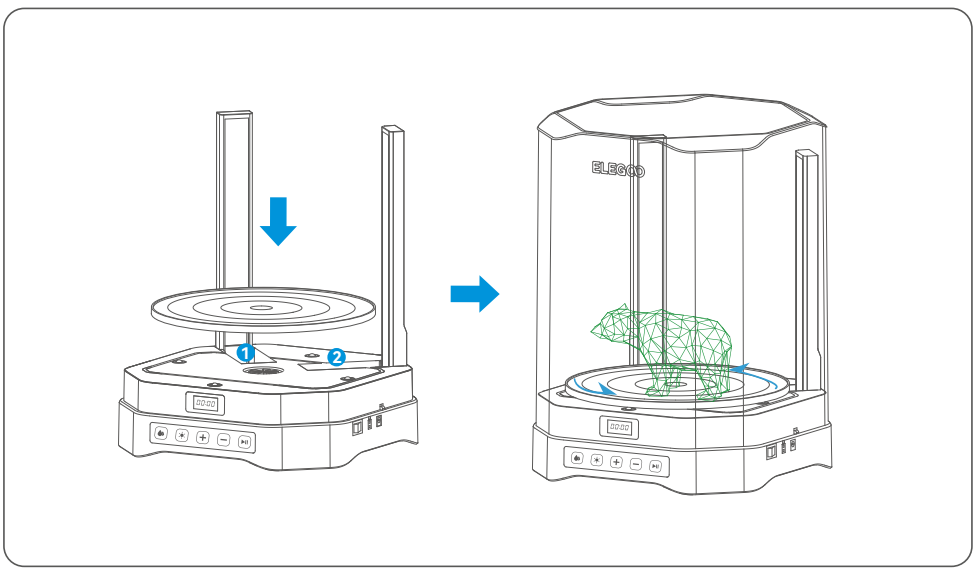
1.4 コントロールパネルの「＋」または「－」ボタンを使用して洗浄時間を設定し、「⏯」をタップしてモデルの洗浄を開始します。

1.5 洗浄が完了すると、装置は通知音を発します。モデルを取り出して空気乾燥させ、洗浄バケットを取り外し、フタで密閉します（洗浄液は複数回使用できます）。洗浄液が装置の表面に飛び散った場合は、内部コンポーネントに流れ込んで短絡を引き起こさないよう、すぐに拭き取ってください。

2. 硬化モード

2.1 コントロールパネルの「☀」をタップして、装置を硬化モードに切り替えます。

2.2 プラットフォーム両側の反射鏡（❶❷）から保護フィルムを取り外します。ターンテーブルを装置中央の位置決め溝に置きます（事前に洗浄バケットを取り外してください）。（画像4参照）



（画像4）

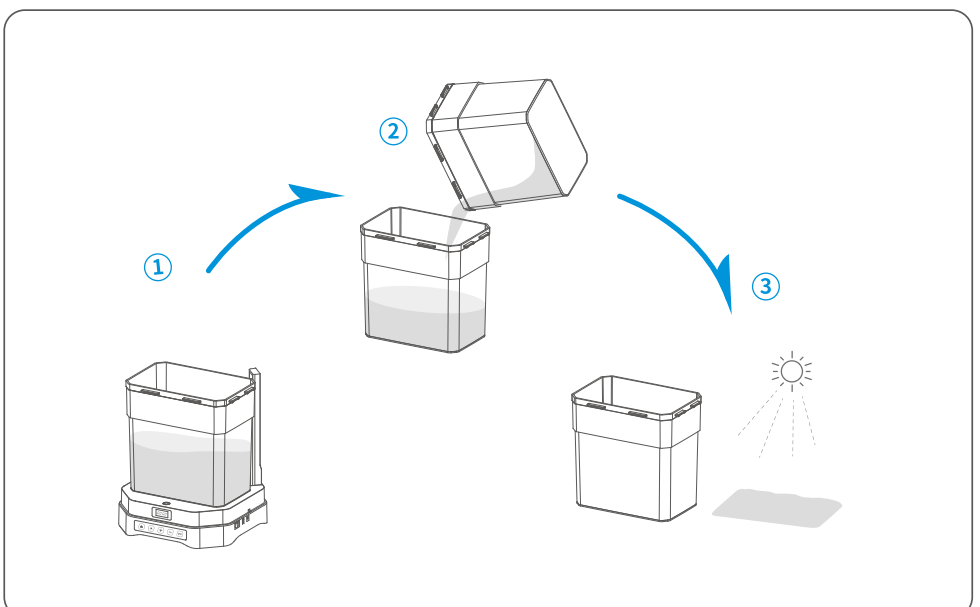
2.3 モデルをターンテーブルの中央に配置します。

2.4 UVカバーをかぶせます。コントロールパネルの「−」または「＋」ボタンを使用して硬化時間を設定し、「⏯」をタップしてモデルの硬化を開始します。回転速度が遅い場合、硬化中ターンテーブルがわずかに揺れることがあります。

2.5 硬化が完了すると、装置は通知音を発します。

1. 洗浄液の再利用

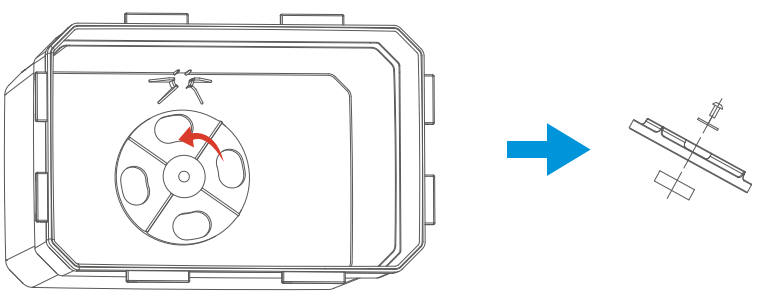
バケット内の洗浄液を複数回使用した後にモデルの洗浄効果が薄れた場合、洗浄液を濾過し、洗浄バケットを清掃する必要があります。洗浄液を約10時間静置して固形粒子をバケットの底に沈殿させます。その後、上層の澄んだ洗浄液を別の保存容器にゆっくりと注ぎ、バケットの底に残った沈殿物を取り除きます（沈殿物を日光に当てることで通常の固形廃棄物として処理することができます）（画像5参照）。必要に応じて、インペラーをバケットから取り外して清掃します。



（画像5）

2. 洗浄バケット内インペラーの清掃

洗浄バケットをしばらく使用すると、底部のインペラーが沈殿物の蓄積により回転しにくくなることがあります。この場合、インペラーを取り外して清掃してください。（画像6参照）



（画像6）

1. 硬化モードで装置が動作しません

UVカバーが正しく閉じられていますか? カバーを閉じて再試行してください。

電源が適切に接続されていますか? 電源コードを抜いて再接続・再試行してください。

2. 洗浄後（または硬化後）にモデルが白くなります

硬化前にモデルを空気乾燥していますか? モデル表面が乾燥するのを待ってから硬化してください。

洗浄液が多くの回数使用されたか、アルコール濃度が不十分な可能性があります。より良い洗浄効果を得るために洗浄液を交換するか、95%以上のイソプロパノールを使用してください。

3. 洗浄バケットのインペラーがうまく回転しません

インペラーの動きが異物によって妨げられている可能性があります。インペラーを取り外して清掃し、再試行してください。

洗浄液に沈殿物が多すぎませんか? 洗浄液の沈殿物を清掃するか、洗浄液を交換して再試行してください。

4. 動作中に洗浄バケットから異常な音がします

インペラーの固定ネジが緩んでいませんか? 工具を使用してネジを締めてください。

●電話番号 --0755-21005141
●メールアドレス --3dp@elegoo.com
●Web サイト --www.ELEGOO.com
●住所 --101, No.30 Dahe Industrial Park,
Guancheng Community, Guanhu Street,
Longhua District, Shenzhen, China

ELEGOO